

最終報告書

ジ又はトリクロロトルエン [2, 6-ジクロロトルエン(被験物質番号
K-1201B)にて試験実施]の微生物による分解度試験

財団法人 化学品安全セイヒンエイセイケンリョウケンサツ
化学品安全セイヒンエイセイケンリョウケンサツ研究所

陳述書

財団法人 イヒ学品検査協会
化学品安全センター久留米研究所

試験委託者 通商産業省

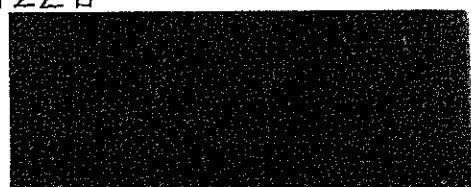
● 試験の表題 ジ又はトリクロロトルエン [2, 6-ジクロロトルエン (被験物質番号 K-1201B) にて試験実施] の微生物による分解度試験

試験番号 21201B

上記試験は、「新規化学物質に係る試験及び指定化学物質に係る有害性の調査の項目等を定める命令第4条に規定する試験施設について」(環保業第39号、薬発第229号、59基局第85号、昭和59年3月31日、昭和63年11月18日改正)に定める「新規化学物質に係る試験及び指定化学物質に係る有害性の調査の項目等を定める命令第4条に規定する試験施設に関する基準」及び「OECD Principles of Good Laboratory Practice」(May 12, 1981)に従って実施したものです。

平成 7 年 2 月 22 日

運営管理者



信頼性保証書

財団法人 イヒ 学品検査協会
化学品安全センター久留米研究所

試験委託者 通商産業省

試験の表題 ジ又はトリクロロトルエン [2, 6-ジクロロトルエン
(被験物質番号 K-1201B) にて試験実施] の
微生物による分解度試験

試験番号 21201B

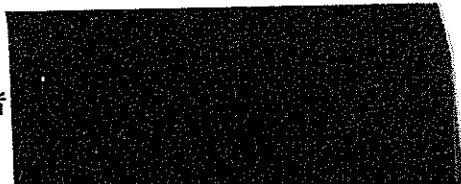
上記試験は財団法人化学品検査協会化学品安全センター久留米研究所の
信頼性保証部門が監査及び査察を実施しており、監査又は査察を行った日付
並びに運営管理者及び試験責任者に報告を行った日付は以下の通りです。

監査又は査察日	報告日(運営管理者)	報告日(試験責任者)
平成 6年 9月 27日	平成 6年 9月 27日	平成 6年 9月 27日
平成 6年 11月 4日	平成 6年 11月 4日	平成 6年 11月 4日
平成 6年 11月 7日	平成 6年 11月 7日	平成 6年 11月 7日
平成 6年 11月 7日	平成 6年 11月 14日	平成 6年 11月 8日
平成 6年 11月 21日	平成 6年 12月 9日	平成 6年 12月 9日
平成 6年 12月 5日	平成 6年 12月 9日	平成 6年 12月 9日
平成 6年 12月 6日	平成 6年 12月 9日	平成 6年 12月 9日
平成 7年 2月 22日	平成 7年 2月 22日	平成 7年 2月 22日

本最終報告書は、試験の方法が正確に記載されており、内容が試験計画及び
標準操作手順に従い、かつ、生データを正確に反映していることを保証します。

平成 7年 2月 22日

信頼性保証業務責任者



目 次

	頁
要 約	1
1. 表 題	2
2. 試験委託者	2
3. 試験施設	2
4. 試験目的	2
5. 試験方法	2
6. 優良試験所基準への適合	2
7. 試験期間	3
8. 試験関係者	3
9. 最終報告書作成日	3
10. 最終報告書の承認	3
11. 被験物質	4
12. 活性汚泥の調製	6
13. 分解度試験の実施	7
14. 試験条件の確認	14
15. 試験結果	14
16. 試験成績の信頼性に影響を及ぼしたと思われる環境要因	16
17. 試資料の保管	16
18. 備 考	16
19. 表及び図の内容	17
付表及び付図	

要 約

1. 試験の表題

ジ又はトリクロロトルエン [2, 6-ジクロロトルエン (被験物質番号 K-1201B) にて試験実施] の微生物による分解度試験

2. 分解度試験

2.1 試験条件

- (1) 被験物質濃度 100 mg/L
- (2) 活性汚泥濃度 30 mg/L (懸濁物質濃度として)
- (3) 試験液量 300 mL
- (4) 試験液培養温度 25 ± 1 °C
- (5) 試験液培養期間 28 日間

2.2 測定及び分析

- (1) 閉鎖系酸素消費量測定装置による生物化学的酸素要求量 (BOD) の測定
- (2) ガスクロマトグラフィー (GC) による被験物質の分析

3. 試験結果

- (1) BOD による分解度 0 %, 0 %, 0 % 平均 0 %
- (2) GC による分解度 0 %, 0 %, 0 % 平均 0 %

4. 被験物質の安定性

被験物質は保管条件下で安定であることを確認した。

7. 試験期間

- (1) 試験開始日 平成 6年 9月 27日
- (2) 試験液培養開始日 平成 6年 11月 7日
- (3) 試験液培養終了日 平成 6年 12月 5日
- (4) 試験終了日 平成 7年 2月 15日

8. 試験関係者

試験責任者 [REDACTED]

試験担当者 [REDACTED]
[REDACTED]

活性汚泥管理責任者 [REDACTED]

試資料管理部門責任者 [REDACTED]

9. 最終報告書作成日

平成 7年 2月 15日
作成者 [REDACTED]

10. 最終報告書の承認

試験責任者

氏名 [REDACTED]

平成 7年 2月 15日

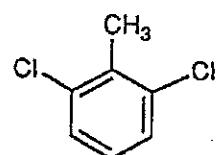
11. 被験物質

本報告書においてK-1201Bは、次の名称及び構造式等を有するものとする。

11.1 名 称 2, 6-ジクロロトルエン

11.2 構造式等

構造式



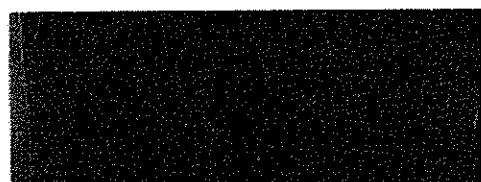
分子式 C₇H₆C₁₂

分子量 161.03

11.3 純 度^{*1} 99%以上

11.4 入手先、商品名、等級及びロット番号^{*1}

- (1) 入 手 先
- (2) 商 品 名
- (3) 等 級
- (4) ロット番号



*1 入手先添付資料による。

11.5 被験物質の確認

ALDRICH LIBRARY に記載の赤外吸収スペクトルと当研究所において測定したスペクトルが一致することを確認した (Fig. 5 参照)。また、質量スペクトル (Fig. 6 参照) 及び核磁気共鳴スペクトル (Fig. 7 参照) についても測定を行い、構造を確認した。

11.6 保管条件及び保管条件下での安定性

(1) 保管条件 冷蔵保存

(2) 安定性確認 試験液培養開始前及び培養終了後に被験物質の赤外吸収スペクトルを測定した結果、両スペクトルは一致し、保管条件下で安定であることを確認した (Fig. 5 参照)。

12.5 管理及び使用

培養中、上澄液の外観及び活性汚泥の生成状態を観察するとともに、活性汚泥の沈でん性、pH、温度及び溶存酸素濃度を測定し記録した。活性汚泥の生物相は適宜光学顕微鏡を用いて観察し、異常のないことを確認した上で試験に供した。

12.6 活性汚泥の活性度の点検及び使用開始日

(1) 活性汚泥の活性度の点検

標準物質を用いて活性汚泥使用開始前に活性度を点検した。また、旧活性汚泥との関連性に留意した。

(2) 活性汚泥使用開始日 平成 6年 10月 18日

13. 分解度試験の実施

13.1 試験の準備

(1) 活性汚泥の懸濁物質濃度の測定

測定方法 「工場排水試験方法、懸濁物質」(JIS K 0102-1993 の 14.1)に準じて行った。

測定実施日 平成 6年 11月 7日

測定結果 活性汚泥の懸濁物質濃度は5100mg/Lであった。

(2) 基礎培養基の調製

「工場排水試験方法、生物化学的酸素消費量」(JIS K 0102-1993 の 21.)で定められたA液、B液、C液及びD液それぞれ3mLに精製水(高杉製薬製日本薬局方)を加えて1Lとする割合で混合し、pHを7.0に調整した。

(3) 基準物質

アニリン(昭和化学製 試薬特級 ロット番号 SE-31230)を用いた。

13.2 試験液の調製

試験容器を6個用意し、試験液を下記の方法で調製した。

これらの試験液について、13.3の条件で培養を行った。

(1) 被験物質及びアニリンの添加

(a) (水+被験物質)系(1個、試験容器⑤)

試験容器に精製水300mLを入れ、被験物質濃度が100mg/Lになるようにマイクロシリンジで $24.0 \mu\text{L}$ [添加量 $30.4\text{mg} = 24.0 \mu\text{L} \times 1.266\text{g/cm}^3$ (密度)] 分取して添加した。

(b) (汚泥+被験物質)系(3個、試験容器②④⑥)

試験容器に基礎培養基(300mL-活性汚泥添加液量(mL))を入れ、被験物質濃度が100mg/Lになるようにマイクロシリンジで $24.0 \mu\text{L}$ [添加量 $30.4\text{mg} = 24.0 \mu\text{L} \times 1.266\text{g/cm}^3$ (密度)] 分取して添加した。

(c) (汚泥+アニリン)系(1個、試験容器①)

試験容器に基礎培養基(300mL-活性汚泥添加液量(mL))を入れ、アニリン濃度が100mg/Lになるようにマイクロシリンジで $29.5 \mu\text{L}$ [添加量 $30\text{mg} = 29.5 \mu\text{L} \times 1.022\text{g/cm}^3$ (密度)] 分取して添加した。

(d) 汚泥ブランク系(1個、試験容器③)

試験容器に基礎培養基(300mL-活性汚泥添加液量(mL))を入れた。

(2) 活性汚泥の接種

(b), (c)及び(d)の試験液に12. の条件で調製した活性汚泥を懸濁物質濃度として30mg/Lになるように接種した。

13.3 試験液培養装置及び環境条件

(1) 試験液培養装置

閉鎖系酸素消費量測定装置（大倉電気製 クーロメーター）

（旭計器工業製 データ処理装置）

試験容器 300 mL用培養瓶（揮発性物質用改良型）

炭酸ガス吸収剤 ソーダライム, No. 1

（和光純薬工業製 二酸化炭素吸収用）

攪拌方法 マグネチックスターラーによる回転攪拌

(2) 環境条件

試験液培養温度 25 ± 1 °C

試験液培養期間 28 日間

実施場所 511 クーロ室

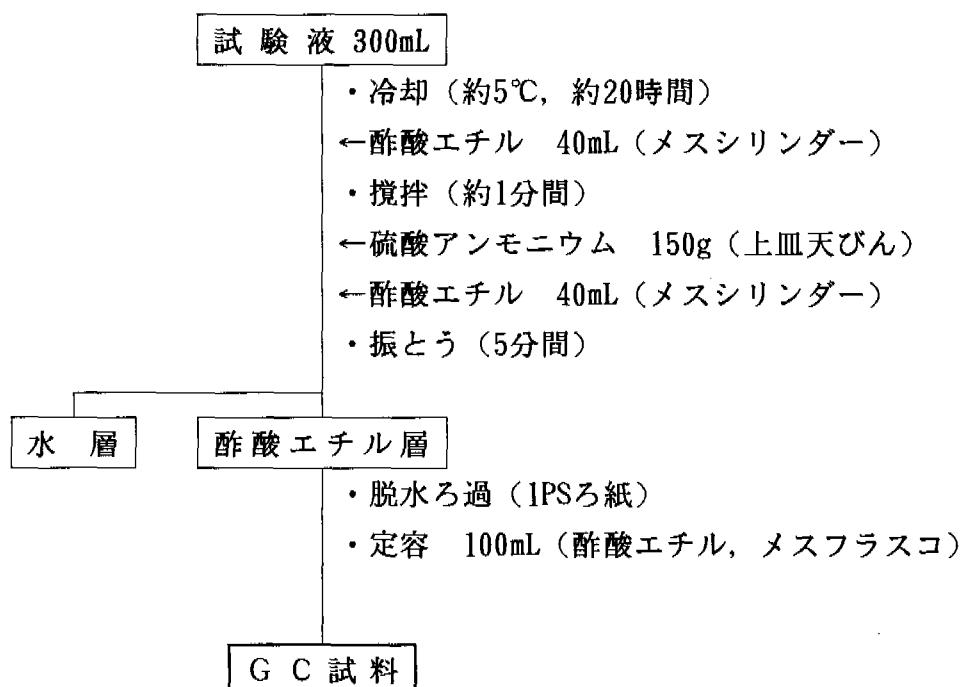
13.4 試験液の分析

培養期間終了後、試験液中に残留している被験物質について分析した。

13.4.1 試験液の前処理

試験液培養期間終了後、(水+被験物質)系、(汚泥+被験物質)系及び汚泥ブランク系の試験液について以下のフロースキームに従って前処理操作を行い、被験物質を分析するためのガスクロマトグラフィー(GC)試料とした。

フロースキーム



13.4.2 定量分析

ガスクロマトグラフィーによる被験物質の分析

前処理を行って得られたGC試料について、下記の定量条件に基づき被験物質を分析した。GC試料中の被験物質の濃度はクロマトグラム上で得られた標準溶液400mg/Lのピーク面積とGC試料のピーク面積とを比較し、比例計算して求めた（Table-3、Fig.4参照）。

ピーク面積の定量下限は、ノイズレベルを考慮して $500 \mu\text{V} \cdot \text{sec}$ （被験物質濃度 5.2mg/L ）とした。

(1) 定量条件

機 器	ガスクロマトグラフ 島津製作所製 GC-9A
検 出 器	水素炎イオン化検出器 (FID)
カラム	20m × 1.2mmφ ガラス製
液 相	G-100 膜厚 1.0 μm
カラム 温 度	140°C
試料導入部温度	200°C
キャリヤーガス	ヘリウム 20mL/min
注 入 量	2 μL
感 度	
検 出 器	レンジ 10 ²
記 録 計	レンジ 14mV

(2) 標準溶液の調製

分析試料中の被験物質濃度を求めるための標準溶液の調製は次のように行った。

被験物質100mgを正確にはかりとり、酢酸エチルに溶解して1000mg/Lの被験物質溶液を調製した。これを酢酸エチルで希釈して400mg/Lの標準溶液とした。

(3) 検量線の作成

(2)の標準溶液の調製と同様にして100、200及び400mg/Lの標準溶液を調製した。これらを(1)の定量条件に従って分析し、得られたそれぞれのクロマトグラム上のピーク面積と濃度により検量線を作成した(Fig. 2 参照)。

13.4.3 回収試験及びブランク試験

前述した前処理における試験液からの被験物質の回収率を求めるため、13.2に準じて調製した(水+被験物質)系及び(汚泥+被験物質)系の試験液について13.4.1及び13.4.2に従い、回収試験を行った。また、13.2に準じて調製した汚泥ブランク系の試験液について回収試験と同じ操作によりブランク試験を行った。回収試験については各2点、ブランク試験については1点測定した。この結果、ブランク試験においてクロマトグラム上、被験物質ピーク位置にはピークは認められなかった。分析操作における各2点の回収率及び平均回収率は下記のとおりであり、平均回収率を試験液中の被験物質濃度を求める場合の補正值とした(Table-2、Fig. 3 参照)。

(水+被験物質)系回収率	99.7%, 99.7%	平均	99.7%
(汚泥+被験物質)系回収率	98.6%, 101 %	平均	99.7%

13.5 分解度の算出

被験物質の分解度は下記の式に基づき算出し、小数点以下1ケタ目を丸めて整数位で表示した。

(1) BODによる分解度

$$\text{分解度} (\%) = \frac{\text{BOD} - \text{B}}{\text{TOD}} \times 100$$

BOD : (汚泥+被験物質) 系の生物化学的酸素要求量
(測定値) (mg)

B : 汚泥ブランク系の生物化学的酸素要求量
(測定値) (mg)

TOD^{*4} : 被験物質が完全に酸化された場合に必要とされる
理論的酸素要求量(計算値) (mg)

*4 純度100%として計算した。

(2) GCによる分解度^{*5}

$$\text{分解度} (\%) = \frac{S_w - S_s}{S_w} \times 100$$

S_s : (汚泥+被験物質) 系における被験物質の残留量
(測定値) (mg)

S_w : (水+被験物質) 系における被験物質の残留量
(測定値) (mg)

*5 GCによる分解度の算出は、13.4.2での分析においてピーク面積が定量下限を越えなかったので、残留量を0として計算した。

13.6 数値の取扱い

数値の丸め方は、JIS Z 8202-1985 参考3規則Bに従った。

14. 試験条件の確認

BODから求めたアニリンの7日及び14日後の分解度はそれぞれ72%及び88%であることから、本試験の試験条件が有効であることを確認した（Table-1、Fig. 1参照）。

15. 試験結果

15.1 試験液の状況

試験液の状況は下記のとおりであった。

	試験液	状況
培養開始時	(水 + 被験物質) 系	不溶物が認められた。
	(汚泥 + 被験物質) 系	汚泥以外の不溶物が認められた。
培養終了時	(水 + 被験物質) 系	不溶物が認められた。
	(汚泥 + 被験物質) 系	汚泥以外の不溶物が認められた。 汚泥の増殖は認められなかった。

15.2 試験液の分析結果

28日後の分析結果は下記のとおりであった。

		(水+被験物質)系	(汚泥+被験物質)系			理論量	付表	付図
			[5]	[2]	[4]			
B O D	mg ^{*6}	0.2	0.0	0.0	0.0	51.4	Table-1	Fig. 1
被験物質残留量及び残留率 (G C)	mg	30.0	30.2	29.9	30.3	30.4	Table-3	Fig. 4
	% ^{*7}	99	99	98	100	-		

*6 (汚泥+被験物質) 系は、汚泥ブランク系の値を差し引いて表示した。

*7 残留率 (%) は以下の式に基づき算出し、小数点以下 1 ケタを丸めて整数で表示した。

$$\text{残留率} (\%) = \frac{\text{残留量 (mg)}}{\text{理論量 (mg)}} \times 100$$

15.3 分解度

28日後の分解度は下記のとおりであった。

	分解度 (%)				付表
	[2]	[4]	[6]	平均	
B O D による結果	0	0	0	0	Table-1
G C による結果	0	0	0	0	Table-3

Fig.1 Chart of BOD

Test No. 21201B (Test substance K-1201B)

Apparatus No. CM-25

Cultivating conditions:

Concentration

Test substance 100 (mg/l)

Reference substance(aniline) 100 (mg/l)

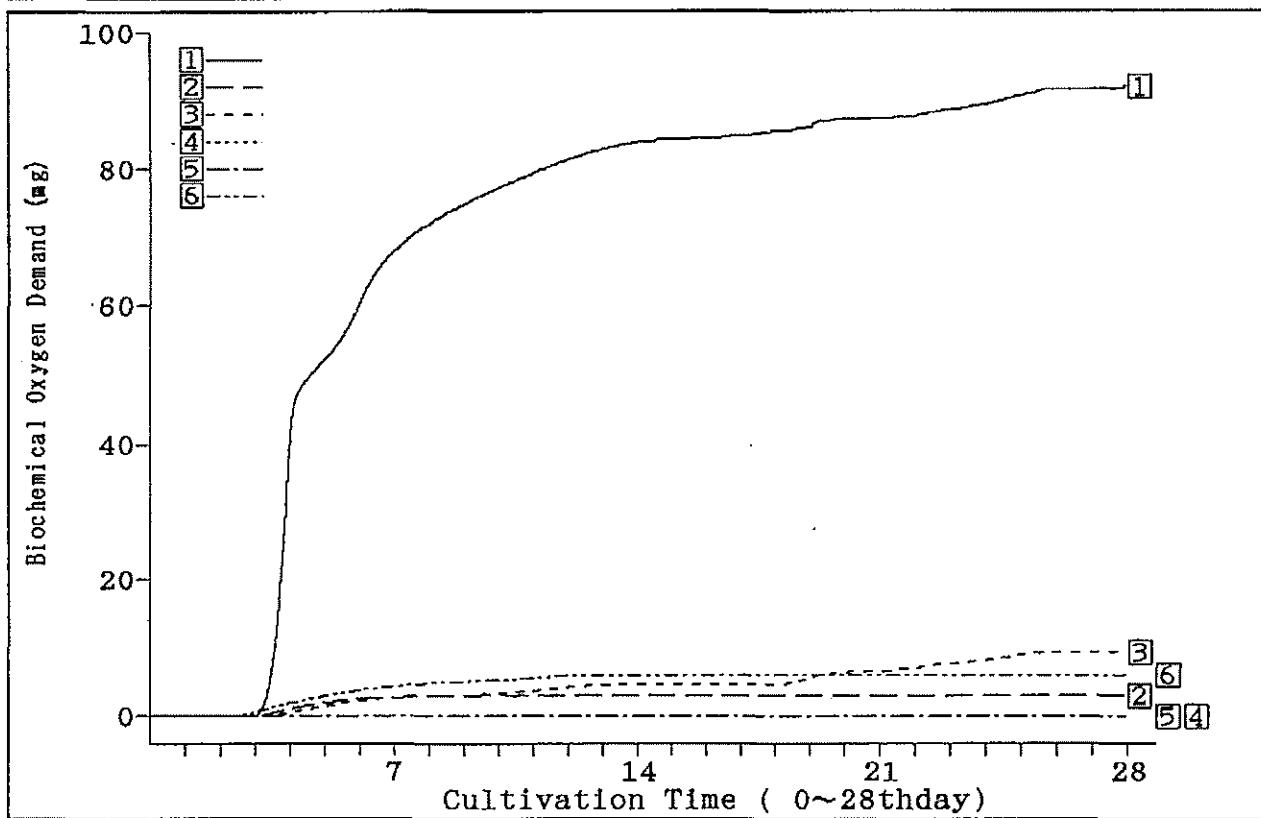
Activated sludge 30 (mg/l)

Temperature 25 ± 1°C

Duration 28days(Nov.7~Dec.5,1994)

Note: Regular test Regular condition

Vessel no.	Sample description	B O D (mg)			
		7thday	14thday	21stday	28thday
①	Sludge + Aniline	67.9	84.0	87.4	92.1
②	Sludge + Test substance	2.8	3.0	3.0	3.0
③	Control blank [B]	2.6	4.7	6.5	9.4
④	Sludge + Test substance	0.0	0.0	0.0	0.0
⑤	Water + Test substance	0.2	0.2	0.2	0.2
⑥	Sludge + Test substance	4.4	6.1	6.1	6.1



1994.12.05 Name _____