

環境概略報告

詳細は環境報告書をご覧ください

2012年 8月 3日

トッパンコンテナー(株) 埼玉工場

トッパンコンテナ(株) 埼玉工場



埼玉工場概要

住 所： 〒334-0012 埼玉県川口市八幡木2丁目32番1号

操 業： 1962年(昭和37年)

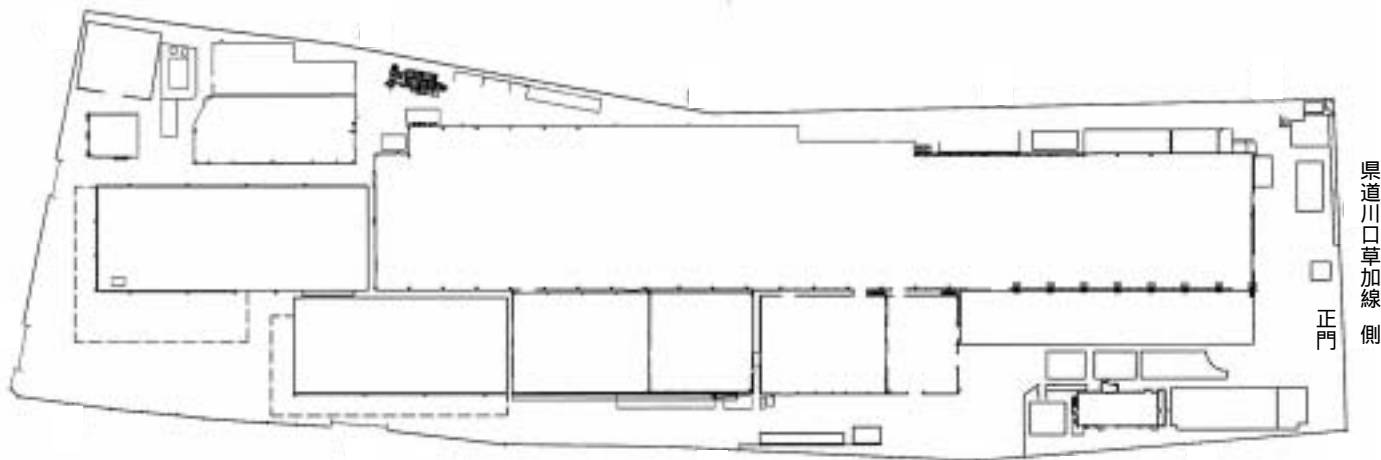
敷地面積： 32,992㎡(9,980坪)

建物面積： 21,604㎡(6,535坪)

従業員数： 191名 [2010年3月末]

製造品目： 段ボール 及び 段ボール箱

埼玉工場 建屋概略配置地図



環境マネジメント

埼玉工場は2004年4月にISO 14001の認証を取得し、2012年4月に定期認証を受け、8年間維持しております。

環境方針に基づき、エネルギー使用量や廃棄物量などの主要な環境負荷項目について、工場の全部門が環境実行計画を作成し、目標達成に向けた活動を推進しています。

PDCAサイクルを廻して、環境負荷低減の継続的改善につなげてスパイラルアップしています。

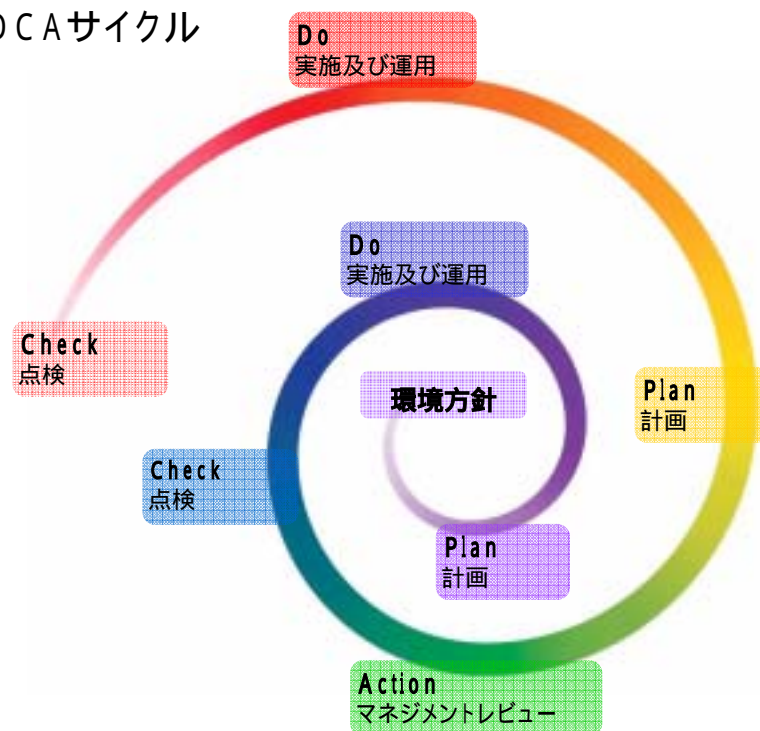
ISO14001とは

第三者機関が環境に関する色々な国際的ルールに適合しているかを判定して、認証するシステムです。

トッパンコンテナーは日本品質保証機構(JQA)の認証を受けています。

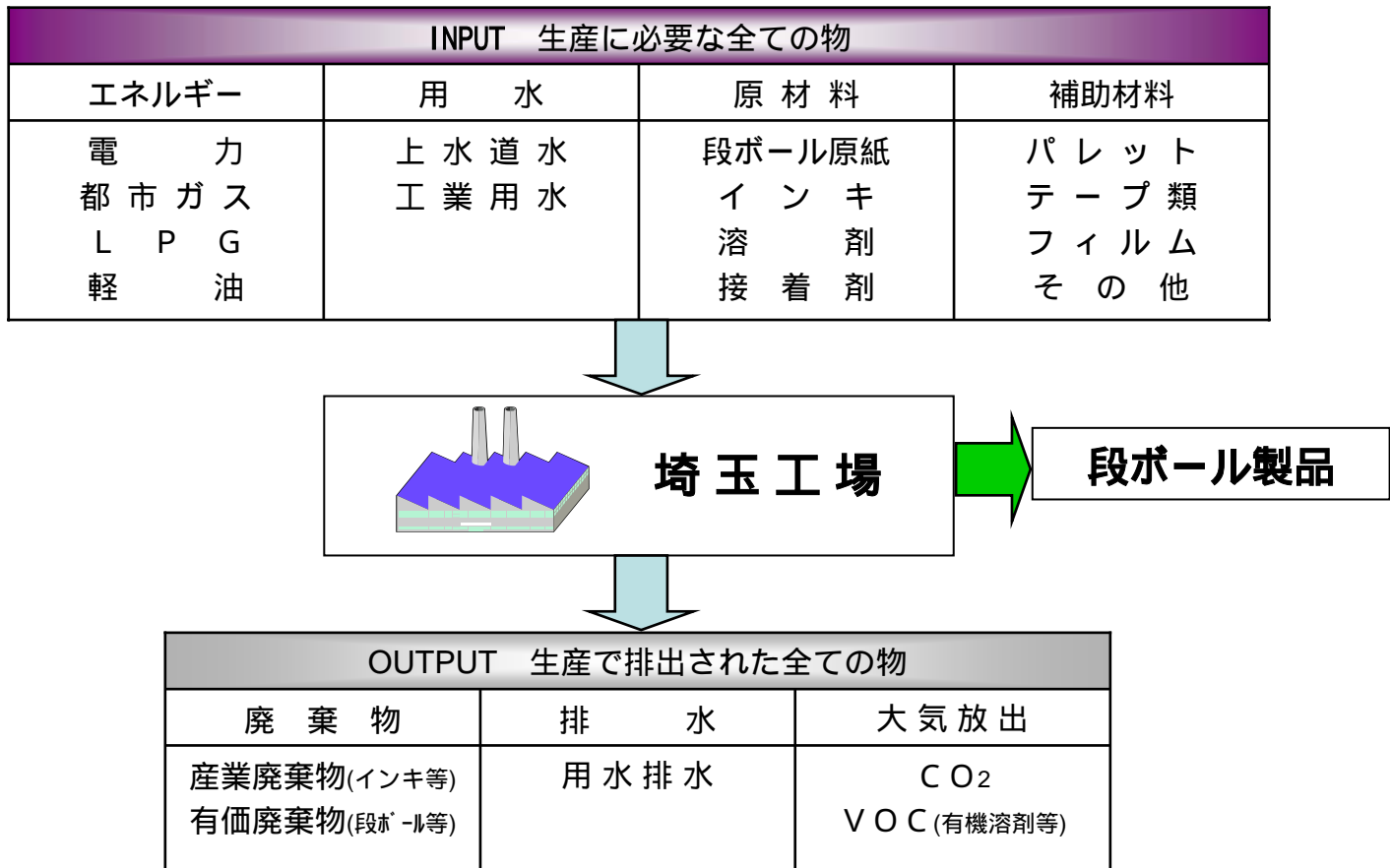
環境に関する法令・条例の遵守
廃棄物の適正処理
緊急事態対応(訓練実施)
PDCAサイクル実施 等

PDCAサイクル



トッパンコンテナー(株) 埼玉工場環境負荷

トッパンでは環境負荷を低減する為、事業活動におけるINPUTとOUTPUTを把握しています。
 埼玉工場環境負荷の特徴は、原料投入量・廃棄物量の大半が原紙・段ボールが占めています。



2011年度の目的・目標と達成状況

環境に対する目標設定し、埼玉工場の従業員が一丸となって環境活動を進めてまいりました。

2011年度の結果を報告させていただきます。

大項目	環境目的	実績	評価
地球温暖化防止	エネルギーの削減[CO2排出量の削減]	1.86GJ/千m ²	B
資源循環	廃棄物総量の削減	110.1kg/千m ²	B
	古紙排出量の削減	106.4kg/千m ²	B
	廃棄物非再資源化量の削減	0.94kg/千m ²	C
資源有効利用	コピー用紙の削減	158kg/月	A
	グリーン購買の推進	98.4%	A
特定化学物質	トルエンの削減	0.08ton	C
水質	水質汚濁関係法規制値の遵守	0件	A
環境マネジメント	コミュニケーション	各1回	A

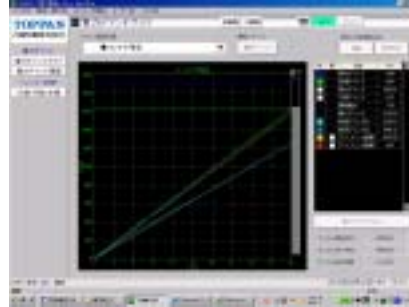
評価： A 目標を100%以上達成
B 目標を95%～100%未満
C 目標を95%未満

地球温暖化防止と省エネルギー

埼玉工場では、温室効果ガスの排出抑制のために省エネルギー活動に取り組んでいます。

電気使用量の監視

常時電気使用量を監視して、使用量の多い時は監視システムが空調機などの電源を自動で止めて、省エネに努めています。



電力監視システム画面

電気使用量の削減

埼玉工場ではLED照明化を図っています。物流棟の74灯の照明を250W水銀灯から110WのLED照明に変更しました。一般家庭20軒分に相当する電力を削減しました。



水銀灯照明



LED照明

熱損失の監視[ボイラー燃料の削減]

段ボールの製造には段ボール原紙を貼り合わせるために、高い温度(180℃)の水蒸気が必要です。蒸気を作るボイラーの燃料(都市ガス)を削減するには、熱を逃がさないようにはなりません。埼玉工場では、サーモグラフィーなどを使用して、蒸気の熱損失を監視しています。



サーモグラフィー