

認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0024 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	株式会社チノー 標準技術部
法人の名称	株式会社チノー 法人番号 9011401004118
問い合わせ窓口	標準技術部 TEL : 0480-23-2511 FAX : 0480-23-2514



20210707評基第021号
2022年3月17日

認定証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認定識別: JCSS 0024 Calibration

適合性評価機関の名称: 株式会社チノー 標準技術部

法人の名称: 株式会社チノー

適合性評価機関の所在地: 埼玉県久喜市河原井町 18

認定範囲: 温度、電気 (直流・低周波)、湿度
(詳細は別紙のとおり)

認定要求事項: ISO/IEC 17025:2017

認定スキーム文書 (JCSS 認定) に記載した
認定要求事項

認定発効日: 2020年3月26日

認定の有効期限: 2024年3月25日

初回認定発効日: 1994年3月1日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長

- ・ IAJapan (独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター) は、ILAC (国際試験所認定協力機構) 及び APAC (アジア太平洋認定協力機構) の MRA (相互承認取決め) に署名している認定機関です。
- ・ 相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準 (該当する国際規格) 適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項 (方針) を指します。
- ・ この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです (2017年4月 ISO-ILAC-IAF 共同コミニケ参照)。
- ・ IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録(認定)に係る区分：温度

法律に基づく初回登録年月日：1994年3月1日

国際MRA対応初回認定発効日：1994年3月1日

校正手法の区分の呼称 [登録又は登録更新(認定発効)年月日]：接触式温度計 [2020年3月26日]、(*) [2022年3月17日]、放射温度計 [2020年3月26日]

恒久的施設で行う校正/現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)		
接触式 温度計	定点実現装置	水の三重点	0.6 mK		
		水銀の三重点	2 mK		
		インジウム点	3 mK		
		スズ点	4 mK		
		亜鉛点	5 mK		
		アルミニウム点	12 mK (*)		
		銀点	0.12 K (*)		
		銅点	0.15 K		
	抵抗温度計 (定点校正法)	—		抵抗比 (*1)	抵抗値 (*2)
		標準用 2.5 Ω	アルミニウム点	15 mK (*)	—
		標準用 25 Ω	水の三重点	—	2 mK
			水銀の三重点	4 mK	—
			インジウム点	5 mK	—
			スズ点	6 mK	—
			亜鉛点	7 mK	—
			アルミニウム点	15 mK (*)	—
		標準用 100 Ω	水の三重点	—	3 mK (*)
			水銀の三重点	5 mK (*)	—
			インジウム点	7 mK (*)	—
			スズ点	8 mK (*)	—
工業用 100 Ω		水の三重点	—	4 mK (*)	
		水銀の三重点	6 mK (*)	—	
		インジウム点	8 mK (*)	—	
		スズ点	10 mK (*)	—	
	亜鉛点	13 mK (*)	—		
抵抗温度計 (比較校正法)	標準用 25 Ω	-196 °C	—	12 mK (*)	
		0 °C	—	10 mK	
		-60 °C 以上 250 °C 以下	—	28 mK (*)	
		250 °C 超 420 °C 以下	—	40 mK (*)	

	100 Ω	4 線式	-196 °C	—	22 mK (*)	
			0 °C	—	14 mK	
			-60 °C 以上 250 °C 以下	—	29 mK (*)	
			250 °C 超 420 °C 以下	—	42 mK (*)	
		3 線式	0 °C	—	16 mK	
			-60 °C 以上 250 °C 以下	—	32 mK	
			250 °C 超 420 °C 以下	—	44 mK	
		(ドライブブロックによる校正)		-100 °C以上 50 °C以下	0.08 °C	
		熱電対 (定点校正法)	R, S, Au/Pt	インジウム点	0.10 °C (*)	
				スズ点	0.10 °C (*)	
	亜鉛点			0.10 °C		
	アルミニウム点			0.10 °C (*)		
	銀点			0.15 °C (*)		
	銅点			0.20 °C		
	Pt/Pd		インジウム点	0.12 °C (*)		
			スズ点	0.11 °C (*)		
			亜鉛点	0.10 °C		
			アルミニウム点	0.10 °C (*)		
			銀点	0.15 °C (*)		
			銅点	0.20 °C		
	B		亜鉛点	0.17 °C (*)		
			アルミニウム点	0.13 °C (*)		
			銀点	0.16 °C (*)		
			銅点	0.20 °C (*)		
	R, S, B		パラジウム点	1.4 °C (*)		
	熱電対 (比較校正法)		K, E, J, N, T (*3) (温槽による校正)	-60 °C 以上 250 °C 以下	0.2 °C (*)	
		250 °C 超 420 °C 以下		0.3 °C		
R (温槽による校正)		0 °C 以上 250 °C 以下	0.5 °C (*)			
		250 °C 超 420 °C 以下	0.4 °C (*)			
(ドライブブロックによる校正)		-100 °C 以上 50 °C以下	0.2 °C			
R, S, Pt/Pd (*), K, N, E, J (電気炉による校正)		200 °C 以上 1100 °C 以下	1.0 °C			
K, N (電気炉による校正)		1100 °C 超 1250 °C 以下	1.8 °C (*)			
R, S, Pt/Pd (*) (電気炉による校正)		1100 °C 超 1400 °C 以下	1.6 °C (*)			
B (電気炉による校正)	200 °C 以上 1100 °C 以下	2.2 °C				
	1100 °C 超 1400 °C 以下	1.6 °C (*)				
ガラス製温度計	0 °C		0.03 °C			
	0 °C 超 50 °C 以下		0.03 °C			

		50 °C 超 100 °C 以下	0.04 °C	
		100 °C 超 150 °C 以下	0.04 °C	
		150 °C 超 200 °C 以下	0.04 °C	
		200 °C 超 250 °C 以下	0.06 °C	
		250 °C 超 300 °C 以下	0.06 °C	
		300 °C 超 350 °C 以下	0.07 °C	
	指示計器付温度計 (定点校正法)	抵抗体 25 Ω	水の三重点	0.007 °C
			水銀の三重点	0.007 °C
			インジウム点	0.009 °C
			スズ点	0.010 °C
			亜鉛点	0.013 °C
			アルミニウム点 (*)	0.018 °C
		抵抗体 100 Ω	水の三重点	0.013 °C (*)
			水銀の三重点	0.013 °C (*)
			インジウム点	0.014 °C (*)
			スズ点	0.015 °C (*)
	亜鉛点		0.017 °C (*)	
	指示計器付温度計 (比較校正法)	(ドライブロックによる校正)	-100 °C以上 50 °C以下	0.08 °C
		抵抗体 (空気槽による校正)	10 °C以上 40 °C以下	0.2 °C
		抵抗体 (温槽による校正)	-196 °C (*)	0.028 °C
			0 °C	0.014 °C
-60 °C 以上 250 °C 以下			0.029 °C	
250 °C 超 420 °C 以下			0.043 °C	
熱電対 (温槽による校正)		-60 °C 以上 250 °C 以下	0.2 °C (*)	
		250 °C 超 420 °C 以下	0.3 °C	
熱電対 (電気炉による校正)	200 °C以上 1100 °C以下	0.9 °C		
	1100 °C 超 1400 °C 以下	1.8 °C (*)		
温度計校正装置	-100 °C 以上 155 °C 以下		0.15 °C	
	155°C 超 400 °C 以下		0.2 °C	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

(*1) 抵抗比 ($W(T_{90})$) の温度換算値

(*2) 抵抗値 ($R(T_{90})$) の温度換算値

(*3) T 熱電対は 350 °C 以下の温度範囲に限る

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
放射温度計	定点実現装置	亜鉛点	0.35 °C
		アルミニウム点	0.35 °C
		銀点	0.35 °C
		銅点	0.35 °C
	可視・近赤外放射温度計 (定点校正法)	亜鉛点	0.4 °C
		アルミニウム点	0.4 °C
		銀点	0.4 °C
		銅点	0.4 °C
	可視・近赤外放射温度計 (比較校正法)	400 °C 以上 1400 °C 以下	2 °C
		1400 °C 超 1600 °C 以下	3 °C
		1600 °C 超 2500 °C 以下	4 °C
		2500 °C 超 2800 °C 以下	6 °C

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：現地校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
接触式温度計	指示計器付温度計 (比較校正法)	測温抵抗体	0 °C 以上 250 °C 以下	0.40 °C
		熱電対	0 °C 以上 250 °C 以下	0.50 °C
		恒温槽装備	-40 °C 以上 250 °C 以下	0.86 °C

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録(認定)に係る区分：電気(直流・低周波)

法律に基づく初回登録年月日：2017年8月3日

国際MRA対応初回認定発効日：2017年8月3日

校正手法の区分の呼称 [登録又は登録更新(認定発効)年月日]：直流・低周波測定器等 [2020年3月26日]、
(*) [2022年3月17日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正及び現地校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準 約 95 %)	
直流・低周波 測定器等	温度指示計器	熱電対入力 (基準接点補償あり)	K	-5.891 mV 以上 54.819 mV 以下 (-200 °C以上 1370 °C以下)	0.038 mV
			T	-6.258 mV 以上 20.872 mV 以下 (-270 °C以上 400 °C以下)	0.040 mV
			R	0.000 mV 以上 21.003 mV 以下 (0 °C以上 1760 °C以下)	0.036 mV
			E	-9.835 mV 以上 76.373 mV 以下 (-270 °C以上 1000 °C以下)	0.046 mV
			J	-7.890 mV 以上 69.553 mV 以下 (-200 °C以上 1200 °C以下)	0.078 mV
			N	-3.990 mV 以上 47.513 mV 以下 (-200 °C以上 1300 °C以下)	0.048 mV
		測温抵抗体入力	Pt100	18.52 Ω 以上 390.48 Ω 以下 (-200 °C以上 850 °C以下)	0.14 Ω
			Pt100 以外	17.14 Ω 以上 284.02 Ω 以下 (-200 °C以上 500 °C以下)	0.14 Ω
	直流電圧 測定装置 (*)	0.1 V 超 10 V 以下			5.2 mV
		0.001 mV 以上 100 mV 以下			46 μV
直流電流 測定装置 (*)	0.001 mA 以上 20 mA 以下			57 μA	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録(認定)に係る区分：湿度

法律に基づく初回登録年月日：2005年7月7日

国際MRA対応初回認定発効日：2005年7月7日

校正手法の区分の呼称 [登録更新(認定発効)年月日]：湿度測定器等 [2020年3月26日]

恒久的施設で行う校正/現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
湿度測定器等	露点計	霜点 -20 °C以上 -10 °C未満		霜点 0.14 °C
		露点 -10 °C 以上 0 °C 未満		露点 0.12 °C
		露点 0 °C 以上 30 °C 未満		露点 0.08 °C
		露点 30 °C 以上 40 °C 以下		露点 0.10 °C
	電子式湿度計	校正温度 10 °C以上 20 °C未満	相対湿度 10 % 以上 20 % 以下	相対湿度 1.4 %
			相対湿度 20 % 超 95 % 以下	相対湿度 1.5 %
		校正温度 20 °C以上 30 °C以下	相対湿度 5 % 以上 50 % 以下	相対湿度 1.1 %
			相対湿度 50 % 超 95 % 以下	相対湿度 1.3 %
		校正温度 30 °C超 40 °C以下	相対湿度 5 % 以上 50 % 以下	相対湿度 1.2 %
			相対湿度 50 % 超 90 % 以下	相対湿度 1.5 %

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。