認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0025 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	田中貴金属工業株式会社　伊勢原工場　温度計校正室
法人の名称	田中貴金属工業株式会社 法人番号 6010001127950
問い合わせ窓口	温度計校正室 TEL：0463-94-5811　　FAX：0463-94-3114

20230710評 基 第006号
2024 年 2 月 7 日

認　定　証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認　定　識　別：JCSS 0025 Calibration
適合性評価機関の名称：田中貴金属工業株式会社
伊勢原工場　温度計校正室
法 人 の 名 称：田中貴金属工業株式会社
適合性評価機関の所在地：神奈川県伊勢原市鈴川 26 番地
認　定　範　囲：温度（詳細は別紙のとおり）
認定要求事項：ISO/IEC 17025:2017
認定スキーム文書（JCSS 認定）に記載した
認定要求事項
認 定 発 効 日：2024 年 2 月 17 日
認定の有効期限：2028 年 2 月 16 日
初回認定発効日：1994 年 3 月 1 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構
認定センター所長 斉藤 和則

・IAJapan(独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター)は、ILAC(国際試験所認定協力機構)及び APAC(アジア太平洋認定協力機構)の MRA(相互承認取決め)に署名している認定機関です。
・相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準（該当する国際規格）適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項（方針）を指します。
・この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです（2017 年 4 月 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケ参照）。
・IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録（認定）に係る区分：温度
法律に基づく初回登録年月日：1994 年 3 月 1 日
国際 MRA 対応初回認定発効日：1994 年 3 月 1 日
校正手法の区分の呼称［登録更新（認定発効）年月日］：接触式温度計［2024 年 2 月 17 日］
恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正
校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ（信頼の水準約 95 %）	
接触式温度計	定点実現装置	水銀の三重点		2.0 mK	
		水の三重点		1.0 mK	
		ガリウム点		1.5 mK	
		インジウム点		2.5 mK	
		スズ点		2.5 mK	
		亜鉛点		3.0 mK	
	抵抗温度計（定点校正法）			抵抗比(*1)	抵抗値(*2)
		25 Ω	水銀の三重点	2.0 mK	2.5 mK
			水の三重点	―	1.5 mK
			ガリウム点	2.0 mK	2.5 mK
			インジウム点	3.0 mK	3.5 mK
			スズ点	3.0 mK	3.5 mK
			亜鉛点	4.0 mK	4.5 mK
		100 Ω	水銀の三重点	2.0 mK	3.0 mK
			水の三重点	―	1.5 mK
			ガリウム点	2.0 mK	3.0 mK
			インジウム点	3.0 mK	4.0 mK
			スズ点	3.0 mK	4.0 mK
			亜鉛点	3.5 mK	4.5 mK
	抵抗温度計（比較校正法）		-40 ℃ 以上 160 ℃ 以下	10 mK	
			160 ℃ 超 230 ℃ 以下	12 mK	
			230 ℃ 超 420 ℃ 以下	25 mK	
		三線式抵抗温度計	-40 ℃ 以上 420 ℃ 以下	50 mK	
	熱電対（定点校正法）		水銀の三重点	0.3 K	
			ガリウム点		
			インジウム点		
			スズ点		
			亜鉛点		
		R 熱電対 S 熱電対	アルミニウム点		
			銀点		
			金点	0.4 K	
			銅点		
			パラジウム点	1.2 K	
	熱電対（比較校正法）	白金抵抗温度計との比較	-40 ℃ 以上 420 ℃ 以下	0.3 K	
	指示計器付温度計（比較校正法）	1 mK まで表示	-40 ℃ 以上 420 ℃ 以下	50 mK	
		10 mK まで表示		0.1 K	
		100 mK まで表示		0.2 K	
		1 K まで表示		2 K	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

(*1)：抵抗比($W(T_{90})$)の温度換算値

(*2)：抵抗値($R(T_{90})$)の温度換算値