認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0031 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	株式会社ミツトヨ　営業サービス本部 宇都宮キャリブレーションセンタ
法人の名称	株式会社ミツトヨ 法人番号 7020001067105
問い合わせ窓口	宇都宮キャリブレーションセンタ TEL：028-656-1432　　FAX：028-656-8443

20240620評 基 第 001 号
2024 年 12 月 6 日

認　定　証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認　定　識　別：JCSS 0031 Calibration

適合性評価機関の名称：株式会社ミツトヨ　営業サービス本部
宇都宮キャリブレーションセンタ

法 人 の 名 称：株式会社ミツトヨ

適合性評価機関の所在地：栃木県宇都宮市下栗町 2200 番地 1

認　定　範　囲：長さ（詳細は別紙のとおり）

認定要求事項：ISO/IEC 17025:2017
認定スキーム文書（JCSS 認定）に記載した
認定要求事項

認 定 発 効 日：2024 年 12 月 6 日

認定の有効期限：2028 年 12 月 5 日

初回認定発効日：1994 年 5 月 2 日

独立行政法人製品評価技術基盤機構
認定センター所長 堀坂和秀

・IAJapan(独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター)は、ILAC(国際試験所認定協力機構)及び APAC(アジア太平洋認定協力機構)の MRA(相互承認取決め)に署名している認定機関です。
・相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準（該当する国際規格）適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項（方針）を指します。
・この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです（2017 年 4 月 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケ参照）。
・IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録（認定）に係る区分：長さ
法律に基づく初回登録年月日：1994 年 5 月 2 日
国際 MRA 対応初回認定発効日：1994 年 5 月 2 日
校正手法の区分の呼称［登録更新（認定発効）年月日］：一次元寸法測定器、形状測定器［2024 年 12 月 6 日］
恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正
校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類		校正範囲	拡張不確かさ（信頼の水準約95 %）［L = 呼び寸法(mm)］
一次元寸法測定器	ブロックゲージ（比較測定法による）		0.5 mm 以上 100 mm 以下	0.06 μm
	各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの（光波干渉測定法による）		2100 mm 以下	(0.18 + 0.38 × L/1000) μm
	各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの（比較測定法による）		25 mm 以上 1000 mm 以下	(0.4 + L/1000) μm
			0.5 mm 以上 1060 mm 以下	(0.5 + L/1000) μm
	標準尺		350 mm 以下	(0.10 + 0.12 × L/1000) μm
			350 mm 超 1000 mm 以下	(0.06 + 0.25 × L/1000) μm
	マイクロメータ		25 mm 以下（ﾏｲｸﾛﾒｰﾀﾍｯﾄﾞに限る）	0.4 μm
			500 mm 以下	(1.2 + L/175) μm
	指示マイクロメータ	マイクロメータ部	100 mm 以下	(0.7 + L/250) μm
		インジケータ部	±0.06 mm	(0.3 + L/180) μm
	ノギス		600 mm 以下	0.02 mm
			600 mm 超 1000 mm 以下	0.03 mm
	ハイトゲージ		600 mm 以下	0.015 mm
			600 mm 超 1000 mm 以下	0.020 mm
	デプスゲージ		600 mm 以下	0.02 mm
			600 mm 超 1000 mm 以下	0.03 mm
	ダイヤルゲージ校正器		5 mm 以下（0.0002 mm目盛）	0.20 μm
			25 mm 以下	0.4 μm
			100 mm 以下	(0.1 + 1.2 × L/1000) μm
	ダイヤルゲージ		5 mm 以下（目量0.001 mm及び0.002 mm）	0.5 μm
			10 mm 以下（目量0.01 mm）	1.1 μm
			10 mm 超 50 mm 以下（目量0.01 mm）	1.3 μm
			50 mm 超 100 mm 以下（目量0.01 mm）	2.2 μm
			50.8 mm 以下（デジタル式）	0.8 μm
			50.8 mm 超 100 mm 以下（デジタル式）	1.2 μm

一次元寸法測定器	てこ式ダイヤルゲージ	0.6 mm 以下 （目量0.001 mm及び0.002 mm）	0.5 μm
		1.6 mm 以下 （目量0.01 mm）	1.3 μm
	シリンダゲージ	6 mm 以上 400 mm 以下	0.5 μm
	電気マイクロメータ	± 5 μm	0.15 μm
		± 200 μm	0.2 μm
		± 2000 μm	1.0 μm
	リングゲージ	1.75 mm 以上 80 mm 以下	0.7 μm
		80 mm 超 140 mm 以下	0.8 μm
		140 mm 超 200 mm 以下	1.0 μm
		200 mm 超 250 mm 以下	1.1 μm
		250 mm 超 300 mm 以下	1.3 μm
形状測定器	球 （平均直径）	10 mm 以上 17 mm 未満	(0.024 + 2.6 ×L/1000) μm
		17 mm 以上 45 mm 以下	(0.06 + 0.4 ×L/1000) μm
	座標測定機用ゲージ（球）	Φ30 mm	0.83 μm

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。