

認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0064 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	一般財団法人日本品質保証機構 中部試験センター
法人の名称	一般財団法人日本品質保証機構 法人番号 9010005016585
問い合わせ窓口	営業課 TEL : 0568-24-5111 FAX : 0568-24-5122



20250122評基第004号
2025年1月29日

認 定 証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認 定 識 別: JCSS 0064 Calibration

適合性評価機関の名称: 一般財団法人日本品質保証機構
中部試験センター

法人の名称: 一般財団法人日本品質保証機構

適合性評価機関の所在地: 愛知県北名古屋市沖村五反 22 番地

認 定 範 囲: 長さ、質量、温度、体積、電気 (直流・低周波)、
密度・屈折率、力、トルク、圧力、音響・超音波、
湿度 (詳細は別紙のとおり)

認定要求事項: ISO/IEC 17025:2017

認定スキーム文書 (JCSS 認定) に記載した
認定要求事項

認定発効日: 2021年7月21日

認定の有効期限: 2025年7月20日

初回認定発効日: 1996年4月3日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長 **堀 坂 和 秀**

- ・ IAJapan (独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター) は、ILAC (国際試験所認定協力機構) 及び APAC (アジア太平洋認定協力機構) の MRA (相互承認取決め) に署名している認定機関です。
- ・ 相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準 (該当する国際規格) 適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項 (方針) を指します。
- ・ この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです (2017年4月 ISO-ILAC-IAF 共同コミニケ参照)。
- ・ IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録（認定）に係る区分：長さ

法律に基づく初回登録年月日：1996年4月3日

国際MRA対応初回認定発効日：1996年4月3日

校正手法の区分の呼称〔登録更新（認定発効）年月日〕：一次元寸法測定器〔2021年7月21日〕

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
一次元寸法測定器	ブロックゲージ (比較測定法による)	0.5 mm 以上 50 mm 以下	0.06 μm
		50 mm 超 100 mm 以下	0.07 μm
		100 mm 超 150 mm 以下	0.09 μm
		150 mm 超 200 mm 以下	0.11 μm
		200 mm 超 250 mm 以下	0.13 μm
		250 mm 超 300 mm 以下	0.15 μm
		300 mm 超 400 mm 以下	0.19 μm
		400 mm 超 500 mm 以下	0.23 μm
	各種長さ測定用校正器で 測定面が平面であるもの (比較測定法による)	300 mm 以下	1.0 μm
		300 mm 超 500 mm 以下	1.5 μm
		500 mm 超 800 mm 以下	2.5 μm
		800 mm 超 1000 mm 以下	3.0 μm
	直尺	1 m 以下	11 μm
		1 m 超 5 m 以下	上記の値に 1 m を超える 毎に 11 μm を加算
	直尺 (端面基点のもの)	3 m 以下	0.07 mm
		5 m 以下	0.10 mm
	鋼製巻尺	5 m 以下	0.10 mm
		5 m 超 100 m 以下	上記の値に 5 m を超える 毎に 0.10 mm を加算
	ダイヤルゲージ	50.8 mm 以下	0.9 μm
		50.8 mm 超 100 mm 以下	1.4 μm
	てこ式ダイヤルゲージ	0.6 mm 以下	1.0 μm
		0.6 mm 超 1.6 mm 以下	1.4 μm
	ダイヤルゲージ校正器	25 mm 以下	0.5 μm
	シリンダゲージ	18 mm 以上 400 mm 以下	1.5 μm
	ノギス	200 mm 以下	0.03 mm
		200 mm 超 300 mm 以下	0.04 mm
		300 mm 超 600 mm 以下	0.05 mm
		600 mm 超 1000 mm 以下	0.07 mm
	ハイトゲージ	600 mm 以下	0.005 mm
	デプスゲージ	300 mm 以下	0.02 mm
マイクロメータ	25 mm 以下	0.6 μm	
	25 mm 超 50 mm 以下	2 μm	
	50 mm 超 150 mm 以下	3 μm	
	150 mm 超 200 mm 以下	4 μm	
	200 mm 超 300 mm 以下	5 μm	
	300 mm 超 400 mm 以下	6 μm	
	400 mm 超 500 mm 以下	7 μm	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：質量

法律に基づく初回登録年月日：1999年10月13日

国際MRA対応初回認定発効日：1999年10月13日

校正手法の区分の呼称〔登録更新（認定発効）年月日〕：分銅等、はかり〔2021年7月21日〕

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約95%) 協定質量の校正
分銅等	分銅	50 kg	0.25 g
		20 kg	19 mg
		10 kg	6.9 mg
		5 kg	4.0 mg
		2 kg	1.2 mg
		1 kg	0.59 mg
		500 g	0.32 mg
		200 g	0.14 mg
		100 g	0.090 mg
		50 g	0.050 mg
		20 g	0.031 mg
		10 g	0.023 mg
		5 g	0.019 mg
		2 g	0.014 mg
		1 g	0.012 mg
		500 mg	0.012 mg
		200 mg	0.0072 mg
		100 mg	0.0056 mg
		50 mg	0.0046 mg
		20 mg	0.0037 mg
		10 mg	0.0033 mg
		5 mg	0.0027 mg
		2 mg	0.0027 mg
	1 mg	0.0027 mg	
	おもり	20 kg 超 60 kg 以下	6.0 μg/g
		15 kg 超 20 kg 以下	30 mg
		10 kg 超 15 kg 以下	23 mg
		9 kg 超 10 kg 以下	15 mg
		5.5 kg 超 9 kg 以下	3.0 μg/g
		5 kg 超 5.5 kg 以下	11 mg
		4 kg 超 5 kg 以下	7.5 mg
		2 kg 超 4 kg 以下	3.0 μg/g
		1 kg 超 2 kg 以下	3.0 mg
900 g 超 1 kg 以下		1.5 mg	
500 g 超 900 g 以下	3.0 μg/g		
400 g 超 500 g 以下	0.75 mg		
200 g 超 400 g 以下	3.0 μg/g		
100 g 超 200 g 以下	0.30 mg		
90 g 超 100 g 以下	0.15 mg		

		50 g 超 90 g 以下	3.0 $\mu\text{g/g}$
		40 g 超 50 g 以下	0.10 mg
		20 g 超 40 g 以下	0.12 mg
		10 g 超 20 g 以下	0.080 mg
		9 g 超 10 g 以下	0.060 mg
		5 g 超 9 g 以下	10 $\mu\text{g/g}$
		4 g 超 5 g 以下	0.050 mg
		2 g 超 4 g 以下	0.060 mg
		1 g 超 2 g 以下	0.040 mg
		1 g	0.030 mg

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正及び現地校正
校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)	
			恒久的施設	現地校正
はかり	電子式非自動はかり	60 kg 超 500 kg 以下	73 µg/g	73 µg/g
		2 kg 超 60 kg 以下	2.4 µg/g	2.4 µg/g
		1 kg 以上 2 kg 以下	0.86 µg/g	0.86 µg/g
		500 g 超 1 kg 未満	0.96 µg/g	0.96 µg/g
		500 g	0.98 µg/g	0.98 µg/g
		200 g 超 500 g 未満	1.1 µg/g	1.1 µg/g
		200 g	0.93 µg/g	0.93 µg/g
		100 g 超 200 g 未満	1.5 µg/g	1.5 µg/g
		100 g	1.2 µg/g	1.2 µg/g
		50 g 超 100 g 未満	1.8 µg/g	1.8 µg/g
		50 g	1.3 µg/g	1.3 µg/g
		20 g 超 50 g 未満	2.5 µg/g	2.5 µg/g
		20 g	2.2 µg/g	2.2 µg/g
		10 g 超 20 g 未満	5.2 µg/g	5.2 µg/g
		10 g	3.2 µg/g	3.2 µg/g
		5 g 超 10 g 未満	7.9 µg/g	7.9 µg/g
		5 g	5.3 µg/g	5.3 µg/g
		2 g 超 5 g 未満	13 µg/g	13 µg/g
		2 g	10 µg/g	10 µg/g
		1 g 超 2 g 未満	28 µg/g	28 µg/g
		1 g	17 µg/g	17 µg/g
		500 mg 超 1 g 未満	43 µg/g	43 µg/g
		500 mg	32 µg/g	32 µg/g
		200 mg 超 500 mg 未満	61 µg/g	61 µg/g
		200 mg	51 µg/g	51 µg/g
		100 mg 超 200 mg 未満	0.14 mg/g	0.14 mg/g
		100 mg	80 µg/g	80 µg/g
		50 mg 超 100 mg 未満	0.20 mg/g	0.20 mg/g
		50 mg	0.13 mg/g	0.13 mg/g
		20 mg 超 50 mg 未満	0.33 mg/g	0.33 mg/g
		20 mg	0.26 mg/g	0.26 mg/g
		10 mg 超 20 mg 未満	0.83 mg/g	0.83 mg/g
10 mg	0.45 mg/g	0.45 mg/g		
9 mg	1.2 mg/g	1.2 mg/g		
8 mg	1.4 mg/g	1.4 mg/g		
7 mg	1.1 mg/g	1.1 mg/g		
6 mg	1.2 mg/g	1.2 mg/g		
5 mg	0.72 mg/g	0.72 mg/g		
4 mg	1.8 mg/g	1.8 mg/g		
3 mg	2.4 mg/g	2.4 mg/g		
2 mg	1.8 mg/g	1.8 mg/g		
1 mg	3.6 mg/g	3.6 mg/g		

機械式非自動はかり	60 kg 超 500 kg 以下	0.16 mg/g	0.16 mg/g
	60 kg	0.21 mg/g	0.21 mg/g
	6 kg 超 60 kg 未満	0.13 mg/g	0.13 mg/g
	6 kg	0.21 mg/g	0.21 mg/g
	5 kg 以上 6 kg 未満	0.10 mg/g	0.10 mg/g
	1 kg 以上 5 kg 未満	2.3 μg/g	2.3 μg/g
	500 g 超 1 kg 未満	4.5 μg/g	4.5 μg/g
	500 g	5.0 μg/g	5.0 μg/g
	200 g 超 500g 未満	6.6 μg/g	6.6 μg/g
	200 g	1.5 μg/g	1.5 μg/g
	100 g 超 200 g 未満	2.0 μg/g	2.0 μg/g
	100 g	2.5 μg/g	2.5 μg/g
	50 g 超 100 g 未満	4.4 μg/g	4.4 μg/g
	50 g	7.0 μg/g	7.0 μg/g
	20 g 超 50 g 未満	11 μg/g	11 μg/g
	20 g	2.2 μg/g	2.2 μg/g
	10 g 超 20 g 未満	5.2 μg/g	5.2 μg/g
	10 g	3.3 μg/g	3.3 μg/g
	5 g 超 10 g 未満	7.9 μg/g	7.9 μg/g
	5 g	5.3 μg/g	5.3 μg/g
	2 g 超 5 g 未満	13 μg/g	13 μg/g
	2 g	10 μg/g	10 μg/g
	1 g 超 2 g 未満	28 μg/g	28 μg/g
	1 g	17 μg/g	17 μg/g
	500 mg 超 1 g 未満	43 μg/g	43 μg/g
	500 mg	32 μg/g	32 μg/g
	200 mg 超 500 mg 未満	61 μg/g	61 μg/g
	200 mg	51 μg/g	51 μg/g
	100 mg 超 200 mg 未満	0.14 mg/g	0.14 mg/g
	100 mg	81 μg/g	81 μg/g
	50 mg 超 100 mg 未満	0.20 mg/g	0.20 mg/g
	50 mg	0.13 mg/g	0.13 mg/g
	20 mg 超 50 mg 未満	0.33 mg/g	0.33 mg/g
	20 mg	0.27 mg/g	0.27 mg/g
10 mg 超 20 mg 未満	0.84 mg/g	0.84 mg/g	
10 mg	0.47 mg/g	0.47 mg/g	
9 mg	1.2 mg/g	1.2 mg/g	
8 mg	1.4 mg/g	1.4 mg/g	
7 mg	1.1 mg/g	1.1 mg/g	
6 mg	1.3 mg/g	1.3 mg/g	
5 mg	0.76 mg/g	0.76 mg/g	
4 mg	1.9 mg/g	1.9 mg/g	
3 mg	2.5 mg/g	2.5 mg/g	
2 mg	1.9 mg/g	1.9 mg/g	
1 mg	3.8 mg/g	3.8 mg/g	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：温度

法律に基づく初回登録年月日：1997年3月19日

国際MRA対応初回認定発効日：1997年3月19日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：接触式温度計 [2021年7月21日] (*) [2023年9月29日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
接触式温度計	抵抗温度計 (比較校正法)	-100 °C 以上 -80 °C 未満	53 mK (*4)
		-80 °C 以上 0 °C 未満	16 mK (*4)
		0 °C 以上 100 °C 以下	12 mK (*4)
		100 °C 超 250 °C 以下	14 mK (*4)
		250 °C 超 420 °C 以下	18 mK (*4)
	ガラス製温度計 (比較校正法)	0 °C	0.027 °C
		-50 °C 以上 0 °C 未満 (*1)	0.05 °C
		0 °C 超 150 °C 以下 (*1)	0.04 °C
		150 °C 超 190 °C 以下 (*1)	0.05 °C
		190 °C 超 200 °C 以下 (*1)	0.06 °C
		200 °C 超 250 °C 以下 (*1)	0.07 °C
		250 °C 超 300 °C 以下 (*1)	0.13 °C
		300 °C 超 350 °C 以下 (*1)	0.15 °C
		-100 °C 以上 -80 °C 未満(*2)	0.35 °C
		-80 °C 以上 -50 °C 未満(*2)	0.30 °C
		-50 °C 以上 0 °C 未満 (*3)	0.03 °C
		0 °C 超 140 °C 以下 (*3)	0.02 °C
		140 °C 超 190 °C 以下 (*3)	0.03 °C
		190 °C 超 200 °C 以下 (*3)	0.05 °C
		200 °C 超 240 °C 以下 (*3)	0.03 °C
		240 °C 超 250 °C 以下 (*3)	0.06 °C
		250 °C 超 300 °C 以下 (*3)	0.12 °C
		300 °C 超 350 °C 以下 (*3)	0.13 °C
	指示計器付温度計 (比較校正法)	-100 °C 以上 -80 °C 未満	0.055 °C
		-80 °C 以上 0 °C 未満	0.020 °C
		0 °C 以上 250 °C 以下	0.015 °C
		250 °C 超 420 °C 以下	0.020 °C
		420 °C 超 1100 °C 以下 (*)	1.1 °C
		1100 °C 超 1200 °C 以下 (*)	1.9 °C
		1200 °C 超 1350 °C 以下 (*)	2.2 °C
		1350 °C 超 1500 °C 以下 (*)	2.9 °C
	熱電対 K, E, J, T, N (比較校正法)	1500 °C 超 1554 °C 以下 (*)	3.3 °C
		-100 °C 以上 -80 °C 未満	0.3 °C
		-80 °C 以上 250 °C 以下	0.2 °C
		250 °C 超 420 °C 以下 (*5)	0.3 °C
		420 °C 超 1100 °C 以下 (*) (*6)	1.1 °C
		1100 °C 超 1200 °C 以下 (*) (*7)	1.9 °C
		1200 °C 超 1350 °C 以下 (*) (*8)	2.2 °C
	1350 °C 超 1372 °C 以下 (*)	2.9 °C	
		-50 °C 以上 -40 °C 未満	0.9 °C

	熱電対 R (*) (比較校正法)	-40 °C 以上 0 °C未満	0.7 °C
		0 °C 以上 420 °C 以下	0.5 °C
		420 °C 超 1100 °C 以下	1.1 °C
		1100 °C 超 1200 °C 以下	1.9 °C
		1200 °C 超 1350 °C 以下	2.2 °C
		1350 °C 超 1500 °C 以下	2.9 °C
		1500 °C 超 1554 °C 以下	3.3 °C
	熱電対 S (*) (比較校正法)	-50 °C 以上 -40 °C 未満	0.7 °C
		-40 °C 以上 0 °C未満	0.6 °C
		0 °C 以上 420 °C 以下	0.5 °C
		420 °C 超 1100 °C 以下	1.1 °C
		1100 °C 超 1200 °C 以下	1.9 °C
		1200 °C 超 1350 °C 以下	2.2 °C
		1350 °C 超 1500 °C 以下	2.9 °C
	温度計校正装置	1500 °C 超 1554 °C 以下	3.3 °C
		-100 °C 以上 -80 °C 未満	0.09 °C
		-80 °C 以上 -50 °C 未満	0.07 °C
		-50 °C 以上 100 °C 以下	0.030 °C
			100 °C 超 250 °C 以下

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

(*1) : 校正用ワーキングスタンダードガラス製温度計による校正

(*2) : デジタル温度計による校正

(*3) : 校正用ワーキングスタンダード白金抵抗温度計による校正

(*4) : 抵抗比($W(T_{90})$)の温度換算値

(*5) : T 熱電対については 400 °C以下

(*6) : E 熱電対については 1000 °C以下

(*7) : J 熱電対については 1200 °C以下

(*8) : N 熱電対については 1300 °C以下

登録（認定）に係る区分：体積

法律に基づく初回登録年月日：2014年11月13日

国際MRA対応初回認定発効日：2014年11月13日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：液体体積計 [2021年7月21日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
液体体積計	ピペット	1 μ L	0.070 μ L
		1 μ L 超 2 μ L 以下	0.070 μ L
		2 μ L 超 5 μ L 以下	0.13 μ L
		5 μ L 超 10 μ L 以下	0.15 μ L
		10 μ L 超 20 μ L 以下	0.25 μ L
		20 μ L 超 50 μ L 以下	0.30 μ L
		50 μ L 超 100 μ L 以下	0.50 μ L
		100 μ L 超 200 μ L 以下	1.5 μ L
		200 μ L 超 500 μ L 以下	3.3 μ L
		500 μ L 超 1 mL 以下	6.2 μ L
		1 mL 超 2.5 mL 以下	21 μ L
		2.5 mL 超 5 mL 以下	40 μ L
		5 mL 超 10 mL 以下	80 μ L

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：電気（直流・低周波）

法律に基づく初回登録年月日：2014年2月6日

国際MRA対応初回認定発効日：2014年2月6日

校正手法の区分の呼称〔登録更新（認定発効）年月日〕：直流・低周波測定器等〔2021年7月21日〕

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)		
直流・低周波 測定器等	温度指示計器	熱電対入力 (基準接点補償あり)	R	-0.226 mV 以上 5.583 mV 以下 (-50 °C 以上 600 °C 以下)	0.004 mV	
				5.583 mV 超 21.101 mV 以下 (600 °C 超 1768 °C 以下)	0.005 mV	
			K		-6.458 mV 以上 -2.920 mV 以下 (-270 °C 以上 -80 °C 以下)	0.009 mV
					-2.920 mV 超 54.886 mV 以下 (-80 °C 超 1372 °C 以下)	0.010 mV
			E		-9.835 mV 以上 -8.379 mV 以下 (-270 °C 以上 -130 °C 以下)	0.013 mV
					-8.379 mV 超 0.000 mV 未満 (-200 °C 超 0 °C 未満)	0.014 mV
					0.000 mV 以上 76.373 mV 以下 (0 °C 以上 1000 °C 以下)	0.015 mV
			J		-8.095 mV 以上 -7.123 mV 未満 (-210 °C 以上 -170 °C 以下)	0.011 mV
					-7.123 mV 以上 0.000 mV 未満 (-170 °C 以上 0 °C 未満)	0.012 mV
					0.000 mV 以上 69.553 mV 以下 (0 °C 以上 1200 °C 以下)	0.013 mV
		T		-6.258 mV 以上 -1.819 mV 以下 (-270 °C 以上 -50 °C 以下)	0.009 mV	
				-1.819 mV 超 0.000 mV 未満 (-50 °C 超 0 °C 未満)	0.010 mV	
				0.000 mV 以上 20.872 mV 以下 (0 °C 以上 400 °C 以下)	0.011 mV	
		N		-4.345 mV 以上 -4.313 mV 以下 (-270 °C 以上 -250 °C 以下)	0.006 mV	
				-4.313 mV 超 0.000 mV 未満 (-250 °C 超 0 °C 未満)	0.007 mV	
				0.000 mV 以上 47.513 mV 以下 (0 °C 以上 1300 °C 以下)	0.008 mV	
		熱電対入力 (基準接点補償なし)	R		-0.226 mV 以上 14.629 mV 以下 (-50 °C 以上 1300 °C 以下)	0.003 mV
					14.629 mV 超 21.101 mV 以下 (1300°C超 1768°C以下)	0.004 mV
			K		-6.458 mV 以上 -5.891 mV 以下 (-270 °C 以上 -200 °C 以下)	0.003 mV
					-5.891 mV 超 -2.243 mV 以下 (-210 °C 超 -60 °C 未満)	0.004 mV
	-2.243 mV 以上 54.886 mV 以下 (-60 °C 超 1372 °C 以下)			0.006 mV		
E		-9.835 mV 以上 -9.604 mV 以下	0.003 mV			

			(-270 °C 以上 -240 °C 以下)	
			-9.604 mV 超 -7.963 mV 以下 (-240 °C 超 -170 °C 未満)	0.004 mV
			-7.963 mV 超 0.000 mV 未満 (-170 °C 超 0 °C 未満)	0.006 mV
			0.000 mV 以上 76.373 mV 以下 (0 °C 以上 1000 °C 以下)	0.009 mV
		J	-8.095 mV 以上 -7.403 mV 未満 (-210 °C 以上 -180 °C 未満)	0.004 mV
			-7.403 mV 以上 -1.482 mV 以下 (-180 °C 以上 -30 °C 以下)	0.005 mV
			-1.482 mV 以上 69.553 mV 以下 (-30 °C 以上 1200 °C 以下)	0.008 mV
		T	-6.258 mV 以上 -5.070 mV 以下 (-270 °C 以上 -170 °C 以下)	0.003 mV
			-5.070 mV 超 0.000 mV 未満 (-170 °C 超 0 °C 未満)	0.005 mV
			0.000 mV 以上 20.872 mV 以下 (0 °C 以上 400 °C 以下)	0.007 mV
		N	-4.345 mV 以上 -3.884 mV 以下 (-270 °C 以上 -190 °C 以下)	0.003 mV
			-3.884 mV 超 0.000 mV 未満 (-190 °C 超 0 °C 未満)	0.004 mV
			0.000 mV 以上 47.513 mV 以下 (0 °C 以上 1300 °C 以下)	0.006 mV
		測温抵抗体入力	18.52 Ω 以上 100.00 Ω 以下 (-200 °C 以上 0 °C 以下)	0.008 Ω
			100.00 Ω 超 138.51 Ω 以下 (0 °C 超 100 °C 以下)	0.017 Ω
			138.51 Ω 超 197.71 Ω 以下 (100 °C 超 260 °C 以下)	0.018 Ω
			197.71 Ω 超 390.48 Ω 以下 (260 °C 超 850 °C 以下)	0.019 Ω

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：密度・屈折率

法律に基づく初回登録年月日：2002年8月19日

国際MRA対応初回認定発効日：2002年8月19日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：浮ひょう [2021年7月21日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
浮ひょう	密度浮ひょう (衡量法)	0.60 g/cm ³ 以上 0.94 g/cm ³ 以下	0.000 09 g/cm ³
		0.94 g/cm ³ 超 1.24 g/cm ³ 以下	0.000 10 g/cm ³
		1.24 g/cm ³ 超 1.44 g/cm ³ 以下	0.000 11 g/cm ³
		1.44 g/cm ³ 超 1.60 g/cm ³ 以下	0.000 12 g/cm ³
		1.60 g/cm ³ 超 1.72 g/cm ³ 以下	0.000 13 g/cm ³
		1.72 g/cm ³ 超 1.84 g/cm ³ 以下	0.000 14 g/cm ³
		1.84 g/cm ³ 超 1.96 g/cm ³ 以下	0.000 15 g/cm ³
		1.96 g/cm ³ 超 2.00 g/cm ³ 以下	0.000 16 g/cm ³
	比重浮ひょう (衡量法)	0.60 以上 0.94 以下	0.000 09
		0.94 超 1.24 以下	0.000 10
		1.24 超 1.44 以下	0.000 11
		1.44 超 1.60 以下	0.000 12
		1.60 超 1.72 以下	0.000 13
		1.72 超 1.84 以下	0.000 14
		1.84 超 1.96 以下	0.000 15
		1.96 超 2.00 以下	0.000 16
	酒精度浮ひょう (衡量法)	0 vol% 以上 100 vol% 以下	0.09 vol%
	日本酒度浮ひょう (衡量法)	-40 日本酒度 以上 +30 日本酒度 以下	0.6 日本酒度
	重ポーム度浮ひょう (衡量法)	0 重ポーム度 以上 72 重ポーム度 以下	0.06 重ポーム度

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：力

法律に基づく初回登録年月日：1999年12月6日

国際MRA対応初回認定発効日：1999年12月6日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：力計 [2021年11月12日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
力計	JIS B 7728 による方法 ISO 376 による方法 #	圧縮力	10 N 以上 50 N 以下	0.021 %
			0.05 kN 以上 30 kN 以下	0.012 %
			30 kN 以上 300 kN 以下	0.025 %
			300 kN 以上 3000 kN 以下	0.029 %
		引張力	10 N 以上 50 N 以下	0.050 %
			50 N 以上 500 N 以下	0.028 %
			0.5 kN 以上 20 kN 以下	0.015 %
			20 kN 以上 100 kN 以下	0.018 %
			100 kN 以上 300 kN 以下	0.043 %
	JIS B 7721 に準じる方法	圧縮力	1 N 以上 300 N 以下	0.018 %
			10 N 以上 500 N 以下	0.032 %
			0.1 kN 以上 5 kN 以下	0.032 %
			0.5 kN 以上 30 kN 以下	0.032 %
			3 kN 以上 300 kN 以下	0.064 %
			30 kN 以上 3000 kN 以下	0.070 %
		引張力	1 N 以上 300 N 以下	0.017 %
			10 N 以上 500 N 以下	0.048 %
			0.1 kN 以上 5 kN 以下	0.037 %
			1 kN 以上 30 kN 以下	0.032 %
		3 kN 以上 300 kN 以下	0.061 %	
	ASTM E74 による方法	圧縮力	10 N 以上 500 N 以下	0.041 %
			0.1 kN 以上 5 kN 以下	0.033 %
			0.5 kN 以上 30 kN 以下	0.030 %
3 kN 以上 300 kN 以下			0.066 %	
30 kN 以上 3000 kN 以下			0.077 %	
引張力		10 N 以上 500 N 以下	0.12 %	
		0.1 kN 以上 5 kN 以下	0.081 %	
		1 kN 以上 30 kN 以下	0.056 %	
		3 kN 以上 300 kN 以下	0.084 %	

JIS B 7728:2013、ISO 376:2011

登録（認定）に係る区分：トルク

法律に基づく初回登録年月日：2006年9月6日

国際MRA対応初回認定発効日：2006年9月6日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：トルク計測機器、トルク試験機 [2021年7月21日] (*)

[2023年9月29日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
トルク計測機器	参照用トルクレンチ	右ねじり及び左ねじり 5 N・m 以上 1000 N・m 以下	0.15 %
	トルクメータ (*)	右ねじり 5 N・m 以上 100 N・m 以下	0.065 %
		右ねじり 10 N・m 以上 200 N・m 以下	0.050 %
		右ねじり 50 N・m 以上 1000 N・m 以下	0.045 %
		左ねじり 5 N・m 以上 100 N・m 以下	0.075 %
		左ねじり 10 N・m 以上 200 N・m 以下	0.050 %
	左ねじり 50 N・m 以上 1000 N・m 以下	0.045 %	
手動式トルクツール	右ねじり及び左ねじり 5 N・m 以上 1000 N・m 以下	1.3 %	
トルク試験機	トルクレンチテスタ	右ねじり及び左ねじり 5 N・m 以上 1000 N・m 以下	0.90 % (*)

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

(*)：増加トルクのための校正を行った場合

登録（認定）に係る区分：圧力

法律に基づく初回登録年月日：2003年3月25日

国際MRA対応初回認定発効日：2003年3月25日

校正手法の区分の呼称〔登録更新（認定発効）年月日〕：圧力計、真空計、リーク計〔2021年7月21日〕

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲			拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
圧力計	重錘形 圧力天びん	気体	ゲージ 圧力	18 kPa 以上 5000 kPa 以下	0.0045 % 又は 1.4 Pa のうち大きい方の値
			絶対 圧力	18 kPa 以上 350 kPa 以下	0.0055 % 又は 6.6 Pa のうち大きい方の値
		液体	ゲージ 圧力	1 MPa 以上 100 MPa 以下	0.0065 % 又は 0.65 kPa のうち大きい方の値
	液柱形 圧力計	水銀 柱式	ゲージ 圧力(*2)	13 kPa 以上 220 kPa 以下	0.10 kPa
		水柱式	ゲージ 圧力(*2)	2 kPa 以上 20 kPa 以下	0.010 kPa
	圧力計 (デジタル 圧力計、 圧力変換器)	気体	ゲージ 圧力(*1)	18 kPa 以上 100 kPa 以下	0.0040 kPa
				100 kPa 超 500 kPa 以下	0.0040 %
				500 kPa 超 5000 kPa 以下	0.0060 %
			ゲージ 圧力(*2)	-100 kPa 以上 -2 kPa 以下	0.016 kPa
				2 kPa 以上 100 kPa 以下	0.014 kPa
				100 kPa 超 500 kPa 以下	0.014 %
				500 kPa 超 700 kPa 以下	0.022 %
				700 kPa 超 5000 kPa 以下	0.018 %
				絶対 圧力(*1)	18 kPa 以上 100 kPa 以下
			100 kPa 超 350 kPa 以下	0.0050 %	
			絶対 圧力(*2)	18 kPa 以上 100 kPa 以下	0.015 kPa
				100 kPa 超 350 kPa 以下	0.015 %
			ゲージ 圧力(*2)	-20 kPa 以上 -15 kPa 未満	1.8 Pa
				-15 kPa 以上 -10 kPa 未満	1.5 Pa
				-10 kPa 以上 -7.5 kPa 未満	1.2 Pa
-7.5 kPa 以上 -1 kPa 未満				0.75 Pa	
-1 kPa 以上 -0.005 kPa 以下				0.55 Pa	
0.005 kPa 以上 1 kPa 以下				0.55 Pa	
1 kPa 超 7.5 kPa 以下	0.75 Pa				
7.5 kPa 超 10 kPa 以下	1.2 Pa				
10 kPa 超 15 kPa 以下	1.5 Pa				
15 kPa 超 20 kPa 以下	1.8 Pa				
絶対 圧力(*2)	75 kPa 以上 115 kPa 以下	0.050 kPa			
差圧(*2)	-20 kPa 以上 -15 kPa 未満 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	1.8 Pa			
	-15 kPa 以上 -10 kPa 未満 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	1.5 Pa			

				-10 kPa 以上 -7.5 kPa 未満 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	1.2 Pa	
				-7.5 kPa 以上 -1 kPa 未満 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	0.75 Pa	
				-1 kPa 以上 -0.005 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	0.50 Pa	
				0.005 kPa 以上 1 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	0.50 Pa	
				1 kPa 超 7.5 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	0.75 Pa	
				7.5 kPa 超 10 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	1.2 Pa	
				10 kPa 超 15 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	1.5 Pa	
				15 kPa 超 20 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧力)]	1.8 Pa	
		液体	ゲージ 圧力(*1)	1 MPa 以上 100 MPa 以下	0.0080 %又は0.80 kPa のうちの大きい方の値	
			ゲージ 圧力(*2)	1 MPa 以上 100 MPa 以下	0.20 MPa	
		機械式 圧力計	気体	ゲージ 圧力(*2)	-100 kPa 以上 -2 kPa 以下	最小圧力の0.16 %又は 80 Paのうちの大きい方の値
					2 kPa 以上 5000 kPa 以下	最大圧力の0.16 %又は 80 Paのうち大きい方の値
				絶対 圧力(*2)	18 kPa 以上 350 kPa 以下	最大圧力の0.18 %又は 0.18 kPaのうち大きい方の値
				ゲージ 圧力(*2)	-20 kPa 以上 -0.3 kPa 未満	最小圧力の0.40 %
					-0.3 kPa 以上 -0.005 kPa 以下	1.2 Pa
					0.005 kPa 以上 0.3 kPa 以下	1.2 Pa
					0.3 kPa 超 20 kPa 以下	最大圧力の0.40 %
				絶対 圧力(*2)	75 kPa 以上 115 kPa 以下	0.050 kPa
				差圧(*2)	-20 kPa 以上 -0.3 kPa 未満 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧 力)]	最小圧力の0.40 %
					-0.3 kPa 以上 -0.005 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧 力)]	1.2 Pa
0.005 kPa 以上 0.3 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧 力)]	1.2 Pa					
0.3 kPa 超 20 kPa 以下 [ライン圧力:100 kPa±5 kPa(絶対圧 力)]	最大圧力の0.40 %					
液体	ゲージ 圧力(*1)	1 MPa 以上 100 MPa 以下	最大圧力の0.19 %又は 6.7 kPaのうち大きい方の値			
	ゲージ 圧力(*2)	1 MPa 以上 100 MPa 以下	最大圧力の0.5 %又は 0.15 MPaのうち大きい方の値			
真空計	真空計	0.001 Pa 以上 0.01 Pa 未満		1.4 %		
		0.01 Pa 以上 1 Pa 以下		1.2 %		

		1 Pa 超 13 Pa 以下	1.4 %
		13 Pa 超 133 Pa 以下	1.7 %
		133 Pa 超 300 Pa 以下	0.9 %
		300 Pa 超 20 000 Pa 以下	0.7 %
		20 000 Pa 超 101 000 Pa 以下	0.4 %
リーク計	標準リーク	気体種：窒素、ヘリウム R-134a、R-410A 流出先の圧力：大気圧 $3.3 \times 10^{-7} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 以上 $1.7 \times 10^{-4} \text{ Pa} \cdot \text{m}^3/\text{s}$ 以下	12 %

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

(*1)：特定二次標準器又はワーキングスタンダード（校正用重錘形圧力天びん）による校正

(*2)：ワーキングスタンダード（圧力コントローラ、デジタル圧力計）による校正

登録（認定）に係る区分：音響・超音波

法律に基づく初回登録年月日：2009年7月1日

国際MRA対応初回認定発効日：2009年7月1日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：音響測定器等 [2021年7月21日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)	
音響測定器等	サウンドレベルメータ (自由音場レスポンスレベル、 A特性及びC特性、F特性)	125 Hz 以上 500 Hz 未満	0.6 dB	
		500 Hz 以上 1600 Hz 以下	0.4 dB	
		1600 Hz 超 8000 Hz 以下	0.5 dB	
	音響校正器 (音圧レベル、I形標準マイクロホン)	250 Hz	0.10 dB	
		1000 Hz	0.12 dB	
	音響校正器 (音圧レベル、II形標準マイクロホン)	250 Hz	0.11 dB	
		1000 Hz	0.13 dB	
	オーディオメータ (I形)	音圧レベル (イヤホンの出力)	125 Hz 以上 4000 Hz 以下	0.6 dB
			4000 Hz 超 8000 Hz 以下	0.6 dB
	オーディオメータ (II形)		125 Hz 以上 4000 Hz 以下	0.7 dB
4000 Hz 超 8000 Hz 以下			0.9 dB	

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録（認定）に係る区分：湿度

法律に基づく初回登録年月日：2016年6月30日

国際MRA対応初回認定発効日：2016年6月30日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：湿度測定器等 [2021年7月21日] (*) [2023年9月29日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲		拡張不確かさ (信頼の水準約 95%)
湿度測定器等	露点計	霜点 -30 °C 以上 -10 °C 以下 (*)		霜点 0.13 °C
		露点 -10 °C 以上 0 °C 以下		露点 0.14 °C
		露点 0 °C 超 50 °C 以下		露点 0.11 °C
		露点 50 °C 超 85 °C 以下		露点 0.12 °C
	電子式湿度計	校正温度 5 °C 以上 20 °C 未満	相対湿度 5 % 以上 50 % 以下 (*)	相対湿度 1.2 %
			相対湿度 50 % 超 80 % 以下	相対湿度 1.7 %
			相対湿度 80 % 超 95 % 以下	相対湿度 2.0 %
		校正温度 20 °C 以上 90 °C 以下	相対湿度 5 % 以上 20 % 未満 (*)	相対湿度 1.5 %
			相対湿度 20 % 以上 30 % 以下	相対湿度 0.7 %
			相対湿度 30 % 超 50 % 以下	相対湿度 1.0 %
			相対湿度 50 % 超 80 % 以下	相対湿度 1.5 %
			相対湿度 80 % 超 95 % 以下	相対湿度 1.8 %
		露点 -10 °C 以上 0 °C 以下 (*)		露点 0.20 °C
		露点 0 °C 超 50 °C 以下 (*)		露点 0.17 °C
		露点 50 °C 超 85 °C 以下 (*)		露点 0.18 °C

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。