認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0086 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	株式会社ミツトヨ　営業サービス本部 川崎キャリブレーションセンタ
法人の名称	株式会社ミツトヨ 法人番号 7020001067105
問い合わせ窓口	川崎キャリブレーションセンタ Tel:　044-813-8214　　FAX:　044-813-8223

International Accreditation Japan

認定した校正機関の情報

情報更新年月日：2026 年 4 月 1 日

認　定　識　別：　JCSS 0086 Calibration

校正機関の名称：　株式会社ミツトヨ 営業サービス本部
川崎キャリブレーションセンタ

校正機関の所在地：　神奈川県川崎市高津区坂戸一丁目 20 番 1 号

法 人 の 名 称：　株式会社ミツトヨ

適合を確認した認定基準：　ISO/IEC 17025:2017

認定の有効期限：　2028 年 2 月 3 日

登録（認定）に係る区分：長さ
法律に基づく初回登録年月日：2020 年 2 月 4 日
国際 MRA 対応初回認定発効日：2020 年 2 月 4 日
校正手法の区分の呼称［登録更新又は登録（認定発効）年月日］：一次元寸法測定器［2024 年 2 月 4 日］(*)[2023 年 9 月 26 日］(**)[2025 年 10 月 30 日]
恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正
校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ（信頼の水準約 95 %）[L は測定長（mm)]
一次元寸法測定器	マイクロメータ(*)	25 mm 以下（マイクロメータヘッドに限る）	0.6 μm
		500 mm 以下	(1.0 + L/250) μm
	ノギス(*)	1000 mm 以下	0.02 mm
	ハイトゲージ(*)	1000 mm 以下	0.015 mm
	デプスゲージ(*)	600 mm 以下	0.02 mm
		600 mm 超 1000 mm 以下	0.03 mm
	指示マイクロメータ(*)	マイクロメータ部 100 mm 以下	(0.6 + L/250) μm
		インジケータ部 ±0.06 mm	(0.4 + L/250) μm
	シリンダゲージ(*)	6 mm 以上 400 mm 以下	0.5 μm
	ダイヤルゲージ校正器	インジケータ検査機 100 mm 以下	(0.1 ＋ 2.6L/1000) μm
		1 mm 及び 5 mm(**)（目量 0.0002 mm）	0.20 μm
		25 mm 以下(**)（目量 0.001 mm）	0.4 μm
	リングゲージ	1.75 mm 以上 80 mm 以下	0.7 μm
		80 mm 超 140 mm 以下	0.8 μm
		140 mm 超 200 mm 以下	1.0 μm
		200 mm 超 250 mm 以下	1.1 μm
		250 mm 超 300 mm 以下	1.3 μm
	ダイヤルゲージ	50.8 mm 以下（デジタル式）	0.8 μm
		50.8 mm 超 100 mm 以下（デジタル式）	1.2 μm
		5 mm 以下（目量 0.001 mm 及び 0.002 mm）	0.6 μm
		10 mm 以下（目量 0.01 mm）	0.9 μm
		10 mm 超 50 mm 以下（目量 0.01 mm）	1.5 μm

		50 mm 超 100 mm 以下 （目量 0.01 mm）	2.2 μm
	てこ式ダイヤルゲージ	0.6 mm 以下 （目量 0.001 mm 及び 0.002 mm）	0.5 μm
		1.6 mm 以下 （目量 0.01 mm）	1.0 μm
	各種長さ測定用校正器で測定面が平面であるもの（比較測定法による）(*)	マイクロメータ基準棒 25 mm 以上 1000 mm 以下	(0.5 + 1.2*L*/1000) μm

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

校正手法の区分の呼称［登録（認定発効）年月日］：形状測定器［2023 年 9 月 26 日］

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ（信頼の水準約 95 %）
形状測定器	座標測定機用ゲージ（球）	Φ30 mm	0.97 μm

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。