登録プログラムの名称	JCSS
登録番号	JCSS 0136
初回登録日	2003 年 6 月 30 日
最新交付日	2026 年 9 月 10 日
登録された事業所の名称及び所在地	マツダ株式会社　本社検査部　品質監査グループ 〒730-8670　広島県安芸郡府中町新地 3 番 1 号 法人番号 3240001036223
問い合わせ窓口	本社検査部　品質監査グループ TEL：070-8825-9150
登録規格	ISO/IEC 17025:2017（校正）
区分	別紙のとおり

登録に係る区分：長さ
法律に基づく初回登録年月日：2003 年 6 月 30 日
校正手法の区分の呼称［登録更新年月日］：一次元寸法測定器［2026 年 6 月 11 日］
恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正
校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ（信頼の水準約 95 %）［L=呼び寸法(mm)］
一次元寸法測定器	マイクロメータ	50 mm 以下	2 μm
		225 mm 以下	3 μm
		400 mm 以下	4 μm
		500 mm 以下	5 μm
	ノギス	1000 mm 以下	0.03 mm
	ハイトゲージ	1000 mm 以下	0.03 mm
	ダイヤルゲージ校正器	25 mm 以下	0.7 μm
	ダイヤルゲージ	25 mm 以下	1.5 μm
	てこ式ダイヤルゲージ	1.6 mm 以下	1.7 μm
	ブロックゲージ（比較測定法による）	0.5 mm 以上 100 mm 以下	0.10 μm
	指示マイクロメータ	マイクロメータ部 100 mm 以下	3 μm
		インジケータ部 ±0.10 mm	0.5 μm
	リングゲージ	2 mm 以上 190 mm 以下	(0.8 + L/100) μm

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

登録に係る区分：トルク
法律に基づく初回登録年月日：2026 年 9 月 10 日
校正手法の区分の呼称［登録年月日］：トルク計測機器［2026 年 9 月 10 日］
恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正
校正測定能力

校正手法の区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ（信頼の水準約 95 %）
トルク計測機器	手動式トルクツール	右ねじり及び左ねじり 10 N・m 以上 1000 N・m 以下	2.0 %

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。