

| | |
|----------------------|---|
| 登録プログラムの名称 | JCSS |
| 登録番号 | JCSS 0136 |
| 初回登録日 | 2003年6月30日 |
| 最新交付日 | 2026年6月11日 |
| 登録された事業所の名称 及び所在地 | マツダ株式会社 本社検査部 品質監査グループ 〒730-8670 広島県安芸郡府中町新地3番1号 法人番号 3240001036223 |
| 問い合わせ窓口 | 本社検査部 品質監査グループ TEL : 070-8825-9150 |
| 登録規格 | ISO/IEC 17025:2017 (校正) |
| 区分 | 別紙のとおり |

登録に係る区分：長さ

法律に基づく初回登録年月日：2003年6月30日

校正手法の区分の呼称 [登録更新年月日]：一次元寸法測定器 [2026年6月11日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

| 校正手法の 区分の呼称# | 種類 | 校正範囲 | 拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %) [L=呼び寸法(mm)] |
|-----------------|-----------------------|---------------------|---|
| 一次元寸法測定器 | マイクロメータ | 50 mm 以下 | 2 μm |
| | | 225 mm 以下 | 3 μm |
| | | 400 mm 以下 | 4 μm |
| | | 500 mm 以下 | 5 μm |
| | ノギス | 1000 mm 以下 | 0.03 mm |
| | ハイトゲージ | 1000 mm 以下 | 0.03 mm |
| | ダイヤルゲージ校正器 | 25 mm 以下 | 0.7 μm |
| | ダイヤルゲージ | 25 mm 以下 | 1.5 μm |
| | てこ式ダイヤルゲージ | 1.6 mm 以下 | 1.7 μm |
| | ブロックゲージ (比較測定法による) | 0.5 mm 以上 100 mm 以下 | 0.10 μm |
| | 指示マイクロメータ | マイクロメータ部 100 mm 以下 | 3 μm |
| | | インジケータ部 ±0.10 mm | 0.5 μm |
| | リングゲージ | 2 mm 以上 190 mm 以下 | (0.8 + L/100) μm |

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。