

認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0149 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	株式会社山本科学工具研究社 キャリブレーションセンター
法人の名称	株式会社山本科学工具研究社 法人番号 2040001007658
問い合わせ窓口	キャリブレーションセンター TEL : 047-431-7451      FAX : 047-432-8592



20250714評基第012号  
2026年2月12日

# 認定証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認定識別: JCSS 0149 Calibration

適合性評価機関の名称: 株式会社山本科学工具研究社  
キャリブレーションセンター

法人の名称: 株式会社山本科学工具研究社

適合性評価機関の所在地: 千葉県船橋市栄町二丁目15番4号

認定範囲: 硬さ (詳細は別紙のとおり)

認定要求事項: ISO/IEC 17025:2017

認定スキーム文書 (JCSS 認定) に記載した  
認定要求事項

認定発効日: 2024年3月23日

認定の有効期限: 2028年3月22日

初回認定発効日: 2009年1月29日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長

石毛浩美

- 相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準 (該当する国際規格) 適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項 (方針) を指します。
- この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです (2017年4月 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケ参照)。
- IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録（認定）に係る区分：硬さ

法律に基づく初回登録年月日：2009年1月29日

国際MRA対応初回認定発効日：2009年1月29日

校正手法の区分の呼称 [登録更新（認定発効）年月日]：ロックウェル硬さ試験機等 [2024年3月23日] (\*) [2026年2月12日]、ビッカース硬さ試験機等、ブリネル硬さ試験機等 [2024年3月23日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)
ロックウェル硬さ 試験機等	ロックウェル硬さ 標準片 #1	20 HRA 以上 45 HRA 未満 (*)	0.90 HRA
		45 HRA 以上 95 HRA 以下 (*)	0.62 HRA
		10 HRBW 以上 60 HRBW 未満 (*)	1.5 HRBW
		60 HRBW 以上 100 HRBW 以下 (*)	0.93 HRBW
		10 HRC 以上 45 HRC 未満 (*)	0.65 HRC
		45 HRC 以上 70 HRC 以下 (*)	0.55 HRC
		41 HR30N 以上 74 HR30N 未満 (*)	0.74 HR30N
		74 HR30N 以上 86 HR30N 以下 (*)	0.66 HR30N
		29 HR30TW 以上 70 HR30TW 未満 (*)	0.74 HR30TW
		70 HR30TW 以上 82 HR30TW 以下 (*)	0.65 HR30TW
ビッカース硬さ 試験機等	ビッカース硬さ 標準片 #2	85 HV 以上 1050 HV 以下 試験力 0.09807 N 以上 490.4 N 以下 (HV 0.01 以上 HV 50 以下)	くぼみ対角線長さ a) $d < 190 \mu\text{m}$ $0.142 + (410 / d) \%$ b) $d \geq 190 \mu\text{m}$ 2.3 %
ブリネル硬さ 試験機等	ブリネル硬さ 標準片 #3	100 HBW 10/3000	1.7 %
		150 HBW 10/3000	1.6 %
		180 HBW 10/3000	1.6 %
		200 HBW 10/3000	1.6 %
		229 HBW 10/3000	1.3 %
		250 HBW 10/3000	1.3 %
		300 HBW 10/3000	1.3 %
		350 HBW 10/3000	1.3 %
		400 HBW 10/3000	1.3 %
		450 HBW 10/3000	1.3 %
		500 HBW 10/3000	1.3 %
		550 HBW 10/3000	1.3 %
		600 HBW 10/3000	1.3 %
		650 HBW 10/3000	1.3 %
		50 HBW 10/1500	1.7 %
		100 HBW 10/1500	1.6 %
150 HBW 10/1500	1.6 %		
200 HBW 10/1500	1.5 %		

		250 HBW 10/1500	1.3 %
		300 HBW 10/1500	1.3 %
		50 HBW 10/1000	1.6 %
		100 HBW 10/1000	1.6 %
		150 HBW 10/1000	1.5 %
		200 HBW 10/1000	1.5 %
		50 HBW 10/500	1.6 %
		100 HBW 10/500	1.5 %
		100 HBW 5/750	1.7 %
		150 HBW 5/750	1.6 %
		180 HBW 5/750	1.6 %
		200 HBW 5/750	1.6 %
		229 HBW 5/750	1.3 %
		250 HBW 5/750	1.3 %
		300 HBW 5/750	1.3 %
		350 HBW 5/750	1.3 %
		400 HBW 5/750	1.3 %
		450 HBW 5/750	1.3 %
		500 HBW 5/750	1.3 %
		550 HBW 5/750	1.3 %
		600 HBW 5/750	1.3 %
		650 HBW 5/750	1.3 %

#1 校正の方法は、JIS B 7730、ISO 6508-3 及び ASTM E18 に準ずる。

#2 校正の方法は、JIS B 7735 及び ISO 6507-3 に準ずる。

#3 校正の方法は、JIS B 7736 及び ISO 6506-3 に準ずる。