

認定プログラムの名称	JCSS（国際 MRA 対応）
認定識別	JCSS 0380 Calibration
認定された適合性評価機関の名称	株式会社チューブ 校正室
法人の名称	株式会社チューブ 法人番号 2040001011676
問い合わせ窓口	校正室 TEL : 043-258-2081 FAX : 043-258-2091



20241024評基第007号
2025年10月30日

認 定 証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認 定 識 別: JCSS 0380 Calibration

適合性評価機関の名称: 株式会社チューブ 校正室

法 人 の 名 称: 株式会社チューブ

適合性評価機関の所在地: 千葉県千葉市稲毛区宮野木町 1755 番地 169

認 定 範 囲: 質量 (詳細は別紙のとおり)

認定要求事項: ISO/IEC 17025:2017

認定スキーム文書 (JCSS 認定) に記載した
認定要求事項

認定発効日: 2025年10月30日

認定の有効期限: 2029年10月29日

初回認定発効日: 2025年10月30日

独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長 石毛 浩美

- ・ IAJapan (独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター) は、ILAC (国際試験所認定協力機構) 及び APAC (アジア太平洋認定協力機構) の MRA (相互承認取決め) に署名している認定機関です。
- ・ 相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準 (該当する国際規格) 適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項 (方針) を指します。
- ・ この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです (2017 年 4 月 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケ参照)。
- ・ IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録（認定）に係る区分：質量

法律に基づく初回登録年月日：2025 年 10 月 30 日

国際 MRA 対応初回認定発効日：2025 年 10 月 30 日

校正手法の区分の呼称 [登録（認定発効）年月日]：はかり [2025 年 10 月 30 日]

恒久的施設で行う校正／現地校正の別：恒久的施設で行う校正及び現地校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約 95 %)	
			恒久的施設	現地校正
はかり	電子式非自動はかり	1 g 以上 10 g 以下	0.054 mg	0.054 mg
		10 g 超 20 g 以下	0.081 mg	0.082 mg
		20 g 超 30 g 以下	0.092 mg	0.092 mg
		30 g 超 40 g 以下	0.12 mg	0.12 mg
		40 g 超 100 g 以下	0.13 mg	0.13 mg
		100 g 超 150 g 以下	0.15 mg	0.15 mg
		150 g 超 200 g 以下	0.20 mg	0.20 mg
		200 g 超 400 g 以下	1.0 mg	1.0 mg
		400 g 超 600 g 以下	1.4 mg	1.5 mg
		600 g 超 800 g 以下	1.9 mg	1.9 mg
		800 g 超 1 kg 以下	2.4 mg	2.4 mg
		1 kg 超 2 kg 以下	4.8 mg	4.9 mg
		2 kg 超 3 kg 以下	7.2 mg	7.3 mg
		3 kg 超 4 kg 以下	9.4 mg	9.4 mg
		4 kg 超 5 kg 以下	12 mg	13 mg
		5 kg 超 10 kg 以下	0.061 g	0.067 g
		10 kg 超 20 kg 以下	0.16 g	0.17 g
		20 kg 超 40 kg 以下	0.19 g	0.21 g
		40 kg 超 50 kg 以下	0.22 g	0.25 g
		50 kg 超 60 kg 以下	0.25 g	0.28 g
		60 kg 超 100 kg 以下	2.1 g	2.1 g
		100 kg 超 150 kg 以下	2.7 g	2.8 g
		150 kg 超 200 kg 以下	20 g	21 g
		200 kg 超 250 kg 以下	23 g	24 g
		250 kg 超 300 kg 以下	26 g	27 g

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。